

sores de forma rápida y económica, preparándolos para sus distintas tareas de medición. Los contenidos TEDS se archivan conforme a la norma internacional IEEE 1451.4, la cual define estándares para las hojas de datos electrónicas independientemente del fabricante. Los datos del transductor se archivan en el PC y se pueden utilizar como plantilla para nuevos sensores.

Con el *software* TEDS-Editor, también suministrado por HBM, el usuario puede parametrizar de forma sencilla toda la información TEDS para las distintas tareas de medición. El *software* reconoce automáticamente la memoria TEDS y permite adaptar y configurar los sensores tanto en el laboratorio como in situ.

El empleo del dongle, en combinación con los sensores compatibles con TEDS, reduce notablemente el tiempo y los costes de la configuración de una instalación o banco de ensayo. Además, la configuración automática de sensores consigue resultados de medición totalmente fiables y rastreables. El dongle TEDS se conecta a un Windows PC a través de un puerto USB, sin necesidad de alimentación externa. Por este motivo, se aplica habitualmente en la técnica del banco de ensayos y en tareas de producción y laboratorio.

HBM.

Internet: www.hbm.com

>> Nueva solución para ganar robustez en labores exigentes como el ranurado pesado

El especialista en herramienta de corte y sistemas de herramienta Sandvik Coromant ofrece ahora una gama completa de anchos de ranurado para su solución, CoroCut. Se han introducido mayores tamaños de asiento para mecanizar ranuras más anchas, al tiempo que una nueva calidad de plaquita ofrece un mayor rendimiento en tareas exigentes de tronzado y ranurado.



Con el lanzamiento de las nuevas plaquitas de tamaños M y R y de portaherramientas para mayor anchura, el programa CoroCut de tronzado y ranurado constituye ahora una gama completa, desde 15 mm para ranurado pesado hasta el menor tamaño de tronzado de 0,5 mm. Ambas herramientas forman parte de la avanzada solución CoroCut, que potencia la precisión del ranurado y del tronzado, gracias en su mayor parte al diseño patentado del asiento de la plaquita, del tipo de riel en V.

El sistema CoroCut de Sandvik Coromant aumenta la productividad en función de una elevada velocidad de corte en todo tipo de material, inmejorable control de viruta en todas las tareas y un buen acabado superficial gracias a la innovadora tecnología rascadora. Existen muchas aplicaciones en las que una única herramienta CoroCut puede sustituir a dos o más herramientas convencionales.

El nuevo tamaño R de CoroCut, que es el mayor de todas las plaquitas CoroCut, está optimizado para conseguir gran

robustez en labores exigentes como el ranurado pesado. Esta plaquita ofrece la ventaja de su exclusiva rigidez, que permite mecanizar ranuras de calidad hasta de 15 mm de ancho en acero común, acero inoxidable y fundición de hierro.

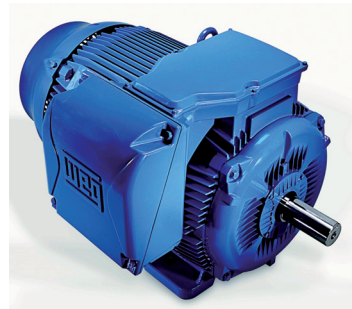
El tamaño M de CoroCut trabaja con un elevado arranque de viruta bien controlado en ranurado pesado y operaciones de desbaste; asimismo, es capaz de abrir ranuras de 9-11 mm de ancho en la mayoría de los materiales. También se presenta la calidad de plaquita GC1145 dedicada a tronzado y ranurado para complementar las nuevas opciones de plaquita para ranurado. Gracias a su mayor tenacidad y resistencia al desgaste, esta nueva calidad mantiene intacto su filo de corte, lo que le permite permanecer más tiempo en activo.

Sandvik Coromant.

Internet: www.coromant.sandvik.com

>> Motores de inducción trifásicos que reducen consumo energético y costes

WEG ha introducido una gama de motores de inducción trifásicos de alto rendimiento que ofrece reducciones significativas de consumo energético, ruido y vibraciones, mayor fiabilidad, mantenimiento simplificado y menor coste de propiedad. Con la incor-



poración de numerosos desarrollos innovadores objetos de patentes y diseños registrados, los nuevos motores superan los mínimos relativos a rendimiento energético estipulados en la norma IEC 60034-30 de reciente publicación. Una de las muchas ventajas de la serie W22 de WEG es su rendimiento energético, con pérdidas reducidas entre un 10% y 40% con respecto a motores convencionales. De hecho, esta serie comprende tres productos, cada uno de ellos diseñado conforme a las clases de rendimiento IE1 (Eff2), IE2 (Eff1) y IE3 (Premium). Un elemento clave de esta mejora energética es la nueva carcasa W22 de características aerodinámicas optimizadas que permite un mayor flujo de aire y reduce las temperaturas de trabajo. La caja de bornes del motor ha cambiado también de posición con el fin de optimizar el flujo de aire.

La nueva refrigeración de la serie W22 no sólo mejora el rendimiento energético; un mejor flujo de aire minimiza los puntos de acumulación de calor con el consiguiente incremento de la fiabilidad. Las menores temperaturas también contribuyen a la efectividad del sistema de aislamiento WISE de WEG (pendiente de adjudicación de patentes internacionales) que ofrece una alta resistencia a la degradación por calor. Igualmente, la vida útil del motor se prolonga gracias al empleo de la nueva junta de cierre WSeal que ofrece mejor protección con su perfil en V de dos labios y tapa metálica.

Muchos otros aspectos de la serie W22 aportan asimismo ventajas reales. Por ejemplo, la carcasa en hierro fundido