

>> Cables con aislante PTFE sobre cobre pulido sin oxidación para altas temperaturas

Un proceso de fabricación de la empresa Axon permite aislar los cables con PTFE sobre cobre pulido sin oxidarlos. Este nuevo proceso patentado por Axon está destinado a todas las aplicaciones sometidas a temperaturas de más de 200 °C y permite extruir el aislante PTFE sobre un conductor en cobre pulido, sin degradar la superficie de dicho conductor. Esto impide la aparición de la oxidación y, por consiguiente, permite conservar las cualidades del cobre necesarias para asegurar una buena conexión. Hasta ahora, sólo los cables aislados con silicona o con aislantes termoplásticos como el PFA se beneficiaban de un proceso de fabricación que no oxidaba el cobre. Axon propone esta alternativa más económica que la de los cables con aislante PFA sobre cobre pulido. De hecho, el coste del PTFE es más barato que el del PFA, ofreciendo las mismas características térmicas. La otra ventaja de este proceso es que no es necesario cubrir el cobre de plata o de níquel para proteger el conductor de la oxidación.



Además de ser un aislante eléctrico excepcional, el PTFE tiene una elevada resistencia química, resiste al soldador (350 °C) y es autoextinguible. También resiste muy bien a la abrasión. Contrariamente a lo que ocurre con los materiales termoplásticos tales como el PFA, el PTFE no se funde y permite, también, obtener aislantes más finos que en el caso de los cables aislados con silicona. Los cables con aislante PTFE son la solución ideal para aplicaciones sometidas a temperaturas de más de 200 °C, tales como las aplicaciones domésticas (hornos, placas de cocina o quemadores de calderas) y las automovilísticas (motores).

Axon. Tel. 915 551 380

Correo-e: g.hannequin@axon-cable.com

Internet: www.axon-cable.com

>> Registrador de datos que ofrece control de corrosión y detección de defectos

La firma GE Sensing & Inspection Technologies presenta el registrador de datos de espesor de pared RighTrax, un instrumento portátil que aumenta considerablemente la capacidad de inspección. El nuevo RighTrax DL2 puede conectarse a los sensores RighTrax M2 para recolectar datos de manera simple, o puede utilizarse como un detector de defectos estándar para realizar mediciones de espesor o inspeccionar soldaduras de manera convencional. RighTrax DL2 se utiliza en diversas industrias, en las cuales es necesario realizar mediciones de espesor, controlar la corrosión e inspeccionar soldaduras; sin embargo, otorga un gran beneficio especialmente en los sectores del petróleo, del gas y de los petroquímicos.

La comodidad es un factor clave con el DL2. Una vez colocado, no es necesario quitar el revestimiento, levantar andamiaje ni excavar los oleoductos o cerrar la planta para realizar verificaciones posteriores de la integridad de la planta o los equipos; esto ahorra tiempo y dinero, a la vez que aumenta la eficacia. El DL2

puede interrogar hasta a 10 sensores con una sola conexión a través de un multiplexor. Tiene la capacidad de almacenar datos, incluidos A-scans, de hasta 100 sensores M2. Los datos de inspección pueden descargarse a un PC para realizar análisis posteriores utilizando *software* WINHOSTP y CMDA.

Cuando se utiliza en el modo de registro de datos, el DL2 forma parte de una solución RighTrax ultrasónica, no invasiva y en línea para el control de la corrosión y la erosión para la instalación permanente en oleoductos y plantas de procesamiento. Se utiliza con sensores RighTrax M2, cada uno de los cuales consta de un conjunto de transductores flexibles de múltiples elementos adheridos a la superficie del tubo o contenedor que será controlado. En el modo de detección de defectos, el DL2 ofrece todas las funciones y los beneficios del USM35 de eficacia comprobada. Es fácil de usar y no tiene menús de niveles múltiples. Tiene dos mandos giratorios comunes del tipo "girar y fijar" para configurar los valores de ganancia y funcionamiento. Utiliza transductores estándares para realizar mediciones de espesor y para detectar defectos en soldaduras.

La pantalla de color de alto contraste aumenta la claridad cuando se utilizan palpadores de haz en ángulo en la inspección de soldaduras, ya que el color de la señal cambia con cada reflexión del haz sonoro que proviene de la superficie de la pieza. La pantalla de color también puede usarse para resaltar mensajes y alarmas; además, la amplitud de cada puerta, el recorrido ideal o la diferencia del recorrido ideal pueden mostrarse en la esquina del A-scan. La salida VGA estándar permite transferir los datos a una impresora o a un PC remoto. Con sólo 2,2 kg de peso, el nuevo DL2 utiliza baterías de litio-ion, que ofrecen una autonomía extendida de 14 horas. Tiene una protección IP66 y puede funcionar en un rango de temperatura ambiente de 0 a 60 °C (32 a 140 °F).

Sensing & Inspection Technologies

Internet: www.gesensing.com

>> Ordenadores de pantalla táctil para uso como HMI económico en entornos adversos

Kontron, fabricante de soluciones modulares abiertas para el mercado de las telecomunicaciones, ha presentado su nueva familia Nano Client de PC panel táctil que, caracterizándose por un diseño sin ventilador con protección IP66 y el procesador Intel



Atom, es ideal para uso como HMI (Human Machine Interface) de brazo giratorio o 'free-standing' y en terminales OEM en entornos adversos. Basado en el procesador Intel Atom Z5xx de 45 nm y bajo consumo y el Intel System Controller Hub US15W, el primer modelo Kontron Nano Client sin ventilador implementa un concepto simplificado de ventilación para ofrecer un diseño de coste optimizado en una cubierta de acero inoxidable totalmente sellada con montaje VESA. Gracias a su profundidad de sólo 63 mm, los operadores de planta pueden montar rápida y fácilmente un Kontron Nano Client con pantalla táctil TFT de 10,4 o 15" donde sea necesario, incluso en entornos con exposición a pulverizadores y partículas agresivas.

El Kontron Nano Client es ideal para un gran número de tareas rugerizadas. Por ejemplo, se puede emplear como HMI con brazo giratorio para máquinas de Control Numérico Computacional (CNC) y escalas industriales o como terminales 'thin client' en aplicaciones OEM como control de calidad, almacenes y puntos de venta. La industria de la alimentación también se puede beneficiar de su diseño totalmente sellado, ya que facilita las tareas de limpieza con mangueras de alta presión.

A pesar de cumplir con los requerimientos de bajo consumo, cada Panel PC ofrece un rendimiento de hasta 1,6 GHz y RAM soldada de hasta 1.024 MB para poder ejecutar visualización sofisticada basada en web, aumentar la seguridad operativa y mejorar la usabilidad.

El Kontron Nano Client ofrece todas las capacidades de comunicación requeridas por HMI o aplicaciones industriales con un Gigabit Ethernet, un USB 2.0, una interfaz de bus CAN opciones y un puerto RS232. El diseño de sistema rugerizado también incluye una tarjeta SD o Compact Flash opcional para almacenamiento de datos completa que elimina la presencia de elementos giratorios para dotar de una excelente resistencia al choque y la vibración. Una tensión de alimentación de 24 VDC completa las características industriales. La familia Kontron Nano Client soporta los sistemas operativos Windows CE.net, Windows XP Embedded y Embedded Linux, así como numerosos protocolos, incluyendo http, XML y Remote Desktop Protocol.

Kontron

Internet: www.kontron.com.

>> Tarjeta de amplia conectividad para soluciones eficientes y ahorro energético

AyC y su representada Advantech presentan la tarjeta AIMB-210, con procesador Intel Atom N270 CPU, cuenta con un superdiseño de baja potencia sin sacrificar rendimiento. Rica conectividad con hasta



ocho puertos USB 2.0 y seis puertos COM, integrados en un estándar de 170 x 170 mm (Mini ITX). Además, esta placa base soporta doble señal de LVDS, CRT y salida de TV. AIMB-210 incorpora un procesador Intel Atom de 45 nm (N 270 1,6 GHz CPU con sólo 2,5 W TDP), está diseñado para permitir soluciones eficientes con una función de ahorro de energía. Equipado con el chipset Intel 945GSE, el total de consumo de energía se presenta alrededor de 14 W. La AIMB-210 tiene una frecuencia base de 533 MHz y ampliable hasta 2 GB de DDR2 533 SDRAM. El modelo AIMB-210 incluye grandes capacidades de expansión. CompactFlash, bus PCI, seis puertos COM, ocho puertos USB y de 16-bit GPIO para permitir una fácil integración de aplicaciones para el cliente. Un doble puerto Ethernet 10/100/1000 Mbps también está disponible para ofrecer redes de alta velocidad. Toda la conectividad en un pequeño espacio, energía eficiente y coste efectivo de esta Mini-ITX. Con Intel Extreme Graphics 2 integrado, obtiene características de vídeo y gráficos 3D con capacidad de hasta 224 MB de memoria gráfica.

EMPRESAS

Acuerdo entre empresas para desarrollar instalaciones de energías renovables

La compañía hispano-sueca ClimateWell, especializada en climatización eficiente y sostenible, ha anunciado la firma de tres nuevos acuerdos de asociación con InnovaSolar, Inversol Energía Solar y Terravita, empresas especializadas en el desarrollo de proyectos e instalaciones de energías renovables. ClimateWell comercializa sus productos a través de esta red de colaboradores, profesionales y distribuidores de soluciones climáticas con capacidad de realizar proyectos "llave en mano" basados en energías limpias con altos objetivos de eficiencia marcados inicialmente desde viviendas unifamiliares hasta edificios de oficinas, hoteles, hospitales o centros comerciales. La tecnología Frio Solar de ClimateWell cuenta con la capacidad especial de almacenar energía y convertir el agua caliente producida por los captadores solares en refrigeración y calefacción sin necesidad de utilizar electricidad.

Premios Ambilamp-Adime a la gestión de la recogida de residuos y su reciclaje

La Asociación para el Reciclaje de Lámparas (Ambilamp) y la Asociación de Distribuidores de Material Eléctrico y Electrotécnico (ADIME) han otorgado los galardones de la primera edición de los premios Ambilamp-Adime a la Distribución Industrial. Los premios cuentan con dos categorías: a la calidad de la gestión de recogida y a la cantidad de material recuperado. Los premios a la mejor calidad en el proceso de recepción han sido para los CRT de: Tainco, de Roquetes (Tarragona); Matelor, de Ourense; y ABM, de Málaga. En lo que se refiere a la categoría de mayor cantidad de residuos recepcionados, los premios han correspondido a los CRT de: Álvarez Beltrán, L'Hospitalet (Barcelona); Comercial Eléctrica, Girona; y Setalde, de Escoriaza (Guipúzcoa).

Módulos para garantizar la seguridad al controlar y acceder a máquinas peligrosas

La empresa de seguridad Fortress Interlocks ha ampliado su gama de enclavamientos de seguridad eGard con dos nuevos módulos. El sistema eGard es un sistema completamente modular que puede controlar el acceso a maquinarias peligrosas por vía de un interruptor en la puerta y tecnología de llave atrapada. Tiene también la capacidad de incorporar controles sencillos para máquinas o de acceso como botones, parada de emergencia y luces. El sistema eGard puede conectarse con los PLC y paneles de control, o puede aplicarse a una red de interfaz AS. La flexibilidad del eGard es una ventaja, ya que se pueden agregar o quitar nuevos módulos de forma constante. En una sola unidad flexible, la función de enclavamiento con llave atrapada del eGard combina con prácticamente cualquier tipo de interruptores de puerta y/o módulos de control. Simplemente se engancha una pieza con otra, y es fácil de instalar. Se ha fabricado para resistir la corrosión, y está diseñado para usar en aplicaciones de alto riesgo, de Categoría 4.