

## >> Cables con aislante PTFE sobre cobre pulido sin oxidación para altas temperaturas

Un proceso de fabricación de la empresa Axon permite aislar los cables con PTFE sobre cobre pulido sin oxidarlos. Este nuevo proceso patentado por Axon está destinado a todas las aplicaciones sometidas a temperaturas de más de 200 °C y permite extruir el aislante PTFE sobre un conductor en cobre pulido, sin degradar la superficie de dicho conductor. Esto impide la aparición de la oxidación y, por consiguiente, permite conservar las cualidades del cobre necesarias para asegurar una buena conexión. Hasta ahora, sólo los cables aislados con silicona o con aislantes termoplásticos como el PFA se beneficiaban de un proceso de fabricación que no oxidaba el cobre. Axon propone esta alternativa más económica que la de los cables con aislante PFA sobre cobre pulido. De hecho, el coste del PTFE es más barato que el del PFA, ofreciendo las mismas características térmicas. La otra ventaja de este proceso es que no es necesario cubrir el cobre de plata o de níquel para proteger el conductor de la oxidación.



Además de ser un aislante eléctrico excepcional, el PTFE tiene una elevada resistencia química, resiste al soldador (350 °C) y es autoextinguible. También resiste muy bien a la abrasión. Contrariamente a lo que ocurre con los materiales termoplásticos tales como el PFA, el PTFE no se funde y permite, también, obtener aislantes más finos que en el caso de los cables aislados con silicona. Los cables con aislante PTFE son la solución ideal para aplicaciones sometidas a temperaturas de más de 200 °C, tales como las aplicaciones domésticas (hornos, placas de cocina o quemadores de calderas) y las automovilísticas (motores).

**Axon.** Tel. 915 551 380

Correo-e: [g.hannequin@axon-cable.com](mailto:g.hannequin@axon-cable.com)

Internet: [www.axon-cable.com](http://www.axon-cable.com)

## >> Registrador de datos que ofrece control de corrosión y detección de defectos

La firma GE Sensing & Inspection Technologies presenta el registrador de datos de espesor de pared RighTrax, un instrumento portátil que aumenta considerablemente la capacidad de inspección. El nuevo RighTrax DL2 puede conectarse a los sensores RighTrax M2 para recolectar datos de manera simple, o puede utilizarse como un detector de defectos estándar para realizar mediciones de espesor o inspeccionar soldaduras de manera convencional. RighTrax DL2 se utiliza en diversas industrias, en las cuales es necesario realizar mediciones de espesor, controlar la corrosión e inspeccionar soldaduras; sin embargo, otorga un gran beneficio especialmente en los sectores del petróleo, del gas y de los petroquímicos.

La comodidad es un factor clave con el DL2. Una vez colocado, no es necesario quitar el revestimiento, levantar andamiaje ni excavar los oleoductos o cerrar la planta para realizar verificaciones posteriores de la integridad de la planta o los equipos; esto ahorra tiempo y dinero, a la vez que aumenta la eficacia. El DL2

puede interrogar hasta a 10 sensores con una sola conexión a través de un multiplexor. Tiene la capacidad de almacenar datos, incluidos A-scans, de hasta 100 sensores M2. Los datos de inspección pueden descargarse a un PC para realizar análisis posteriores utilizando *software* WINHOSTP y CMDA.

Cuando se utiliza en el modo de registro de datos, el DL2 forma parte de una solución RighTrax ultrasónica, no invasiva y en línea para el control de la corrosión y la erosión para la instalación permanente en oleoductos y plantas de procesamiento. Se utiliza con sensores RighTrax M2, cada uno de los cuales consta de un conjunto de transductores flexibles de múltiples elementos adheridos a la superficie del tubo o contenedor que será controlado. En el modo de detección de defectos, el DL2 ofrece todas las funciones y los beneficios del USM35 de eficacia comprobada. Es fácil de usar y no tiene menús de niveles múltiples. Tiene dos mandos giratorios comunes del tipo "girar y fijar" para configurar los valores de ganancia y funcionamiento. Utiliza transductores estándares para realizar mediciones de espesor y para detectar defectos en soldaduras.

La pantalla de color de alto contraste aumenta la claridad cuando se utilizan palpadores de haz en ángulo en la inspección de soldaduras, ya que el color de la señal cambia con cada reflexión del haz sonoro que proviene de la superficie de la pieza. La pantalla de color también puede usarse para resaltar mensajes y alarmas; además, la amplitud de cada puerta, el recorrido ideal o la diferencia del recorrido ideal pueden mostrarse en la esquina del A-scan. La salida VGA estándar permite transferir los datos a una impresora o a un PC remoto. Con sólo 2,2 kg de peso, el nuevo DL2 utiliza baterías de litio-ion, que ofrecen una autonomía extendida de 14 horas. Tiene una protección IP66 y puede funcionar en un rango de temperatura ambiente de 0 a 60 °C (32 a 140 °F).

### **Sensing & Inspection Technologies**

Internet: [www.gesensing.com](http://www.gesensing.com)

## >> Ordenadores de pantalla táctil para uso como HMI económico en entornos adversos

Kontron, fabricante de soluciones modulares abiertas para el mercado de las telecomunicaciones, ha presentado su nueva familia Nano Client de PC panel táctil que, caracterizándose por un diseño sin ventilador con protección IP66 y el procesador Intel



Atom, es ideal para uso como HMI (Human Machine Interface) de brazo giratorio o 'free-standing' y en terminales OEM en entornos adversos. Basado en el procesador Intel Atom Z5xx de 45 nm y bajo consumo y el Intel System Controller Hub US15W, el primer modelo Kontron Nano Client sin ventilador implementa un concepto simplificado de ventilación para ofrecer un diseño de coste optimizado en una cubierta de acero inoxidable totalmente sellada con montaje VESA. Gracias a su profundidad de sólo 63 mm, los operadores de planta pueden montar rápida y fácilmente un Kontron Nano Client con pantalla táctil TFT de 10,4 o 15" donde sea necesario, incluso en entornos con exposición a pulverizadores y partículas agresivas.