

ción de los revestimientos, el material comprimido se introduce en un sistema de autoclave, que le confiere unas extraordinarias características físicas, resistencia, estabilidad dimensional y uniformidad. Otra de sus ventajas a tener en cuenta es que las placas onduladas evitan la reverberación del sonido, pero sin embargo, permiten el paso sin interferencias de las ondas de telefonía y comunicación. Las placas coloreadas en masa para la formación de cubiertas duraderas son más estéticas al tener el color de la teja tradicional. Las placas bajo teja se fabrican en cuatro perfiles diferentes que se adaptan a la geometría de los distintos tipos de tejas existentes en el mercado.

Tel. 91 594 90 00

Correo-e: naturvex@uralitaps.grusa.com

>> Mordazas y sujeciones para conseguir altas velocidades en el corte

La empresa Schunk, Técnicas de Sujeción y Agarre, comercializa unas modernas placas de corte de cerámica y metal duro que permiten según las condiciones de aplicaciones y materiales, velocidades de corte entre 299 y 1000 m/min. Para conseguir estas velocidades de corte en la mecanización con pieza giratoria, como es el caso del torneado, la elección del medio de sujeción es importante. Por ello esta empresa propone la mordaza con compensación



centrífuga, tipo Rota NCF. La transmisión de la fuerza se realiza a través del conocido sistema de gancho de cuña, donde la doble guía de émbolo, establece la elevada precisión básica de la mordaza. El cuerpo templado de la mordaza y el experimentado sistema de engrase impiden un desgaste

anticipado, aumentando así, la duración de vida y la fiabilidad. Esta empresa dispone de más de 1.200 mordazas pero también sistemas de sujeción como las pinzas para robótica DPG, DPZ que son completamente estancas y de larga vida útil. Además, comercializa sistemas de sujeción estacionarios, porta herramientas de expansión y contracción y sistemas de equilibrados.

Tel. 93 790 86 92

Correo-e: intec-e@schunk.de

Internet: www.schunk.com

>> Turbinas fáciles de colocar para usar como sistema de calefacción

La empresa Tecna, Tecnología de Aislamiento y Climatización, recientemente ha presentado su nuevo Eliturbo encaminado a conseguir una reducción en los gastos de calefacción que tienen las grandes superficies. Se trata de un desarrollo muy sencillo. Es un economizador destratificador mezclador de aire compuesto por una turbina heliocentrífuga de diseño especial que provoca una mezcla y movilización de las capas de aire caliente situados en el techo y las zonas más frías cercanas al suelo y las

desplaza hacia la ocupación sin provocar corrientes fastidiosas para las personas y repartiendo uniformemente la temperatura. Está especialmente pensada para edificios industriales y fábricas con altura de techos superiores a los cuatro metros.



También para grandes recintos como pabellones polideportivos, iglesias, invernaderos o granjas. Los Eliturbos se instalan simplemente colgados de cadenas de 1 o 1,5 metros del techo, saltados con sentido de rotación diferente desde sus vecinos para conseguir mayor eficacia. Esta empresa también comercializa cuadros de mando con reguladores electrónicos de velocidad trifásicos, que permiten maniobrar 2, 4 o 6 Eliturbos a la vez. Cada Eliturbo tiene un radio de acción de 9 metros.

Tel. 91 628 20 56

Correo-e: comercial@tecna.es

Internet: www.tecna.es

>> Fijación para cargas pesadas con responsabilidad estructural

Fisher, fabricante de sistemas de fijación, ha desarrollado un nuevo modelo para cargas pesadas. Mediante el anclaje de alta resistencia FH consigue alcanzar el máximo grado de optimización existente en la actualidad para un anclaje de expansión de acero. Consigue un alto rendimiento, tanto en hormigón fisurado como en hormigón no fisurado. Las cargas admisibles que soporta el FH son muy altas y su doble casquillo de expansión proporciona una distribución óptima de tensiones en la zona de expansión. Así se evita una concentración en dichas zonas, y se consigue una mayor proximidad en los bordes del elemento de hormigón sin peligro de fractura. Las incisiones en forma de media luna (optimizadas por ordenador) garantizan el total aprovechamiento del par de apriete aplicado, incluso cuando existen espacios huecos entre la pletina y la superficie de hormigón. De esta manera se permite el acortamiento del casquillo sin esfuerzo, en la medida que haga falta para garantizar el perfecto funcionamiento y fiabilidad de este anclaje. Este sistema ha conseguido la marca CE que otorga la European Organization for Technical Approvals que es la única normativa europea imprescindible para elementos de fijación con responsabilidad estructural.



>> Limpiador para los conductos de ventilación con cámara incorporada

Limpiar conductos de ventilación con un inyector de aire se ha considerado menos efectivo en comparación con el uso de cepillos. Para suplir estas diferencias, la firma Hako comercializa un inyector de aire inteligente con cámara incorporada que