

EMPRESAS



RubyTech en España y Portugal

RubyTech Networking & Communications, fabricante especializado en el desarrollo, diseño y producción de soluciones de networking con más de 20 años de experiencia en el sector, anuncia su presentación oficial en España. Sus objetivos son proporcionar soluciones dotadas de la más alta tecnología para aplicaciones empresariales y para equipos locales y remotos de empresas de telecomunicación. RubyTech ofrece una amplia gama de soluciones de networking para responder a las necesidades de cualquier cliente o aplicación, destacando *switches* Fast Ethernet, Gigabit y PoE (Power over Ethernet), convertidores de medio y accesorios, convertidores de entorno industrial y tarjetas de red de fibra óptica.

Diseño virtual en el acuario de Montpellier

Asuni CAD, empresa distribuidora y desarrolladora de programas de diseño por ordenador, ha llegado a un acuerdo de desarrollo para la realización de la maqueta virtual 3D del acuario de Montpellier. El desarrollo se compone de tres fases: la primera afecta a la arquitectura donde se realiza la conversión a 3D de los elementos que componen la arquitectura de las salas de filtrado y depuración. La segunda implica la creación en 3D y disposición de los diferentes equipos para el filtrado y tratamiento de los diferentes circuitos. Y finalmente, la inserción de las tuberías y accesorios que conectan los equipos. La maqueta permitirá además de la visualización tridimensional de las tuberías y las distintas salas de máquinas.

Premio de la Academia de Ingeniería

Isofotón ha recibido recientemente el premio *Academiae Dilecta 2005* que cada año concede la Real Academia de Ingeniería. Con este galardón, la Academia ha distinguido a Isofotón por sus logros investigadores, su innovación y su esfuerzo empresarial en el desarrollo de la energía solar. La compañía basa su estrategia en la implantación de las últimas tecnologías y su gran inversión y apuesta por el I+D+i. La Academia de Ingeniería promueve la calidad y competencia de la ingeniería española, fomentando el estudio, la investigación y el progreso de las ciencias, técnicas y métodos que requieren sus aplicaciones. Fue creada en 1994, con el fin de aconsejar y orientar con la mayor competencia al Estado y a la sociedad en materias tecnológicas, emitiendo informes y dictámenes para diferentes instituciones.

figura el denominado sistema 3, que presupone que el fabricante debe realizar un ensayo inicial para cada producto, y disponer también de un sistema de control de producción que garantice su fiabilidad a lo largo de toda su vida útil. Algunos de los aspectos verificados por Applus+, recogidos por la norma UNE-EN 13241-1, son: certificar la protección contra caída en caso de fallo de puertas verticales, evitar el descarrilamiento incontrolado o cortes en las personas, proteger contra el aplastamiento, verificar la peligrosidad de vidrios ante una posible rotura, el control de la fuerza máxima de bajada, etc. El marcado CE establece procedimientos armonizados de evaluación de la conformidad de los productos industriales, especialmente en lo que respecta a la seguridad, la salud pública o la protección de los consumidores. Esta evaluación se realiza en dos etapas: en la fase de diseño y en la de fabricación del producto. Applus+ está presente en más de 25 sectores industriales y en 22 países de Europa, América y Asia.

Internet: www.appluscorp.com

>> Innovador proceso para la fabricación de bobinas de acero

ACB es una empresa siderúrgica, integrada en el grupo Arcelor. Su planta industrial combina en un solo proceso todas las operaciones necesarias para producir una bobina de acero a partir de chatarra y prerreducidos de hierro. Sus principales instalaciones se encuentran alojadas en una nave de 526 metros de largo, en cuya cabecera está la acería eléctrica y en la que se ubica también la unidad compacta: colada continua y laminación. Esta siderurgia de nueva generación utiliza la tecnología del planchón delgado para la fabricación de bobina de acero laminada en caliente, fundiendo chatarra mediante horno eléctrico, contribuyendo de esta forma al reciclado del acero. Esta técnica permite prescindir de grandes instalaciones para dar paso a un proceso ágil y flexible, capaz de fabricar una bobina de acero de hasta 30 toneladas en menos de tres horas, tiempo muy inferior al que necesita el sistema convencional. Gracias a este innovador proceso, ACB puede fabricar a medida hasta 1,8 millones de toneladas de bobina de acero laminada en caliente con un espesor entre 1 y 13 mm y un ancho entre 790 y 1.560 mm y también fabricar bobina decapada con un espesor entre 0,8 y 4 mm, con el mismo ancho. Alcanzar espesores tan finos permite ofrecer al cliente una amplia gama de productos. ACB cuenta con un proceso moderno, ágil y flexible que le permite adecuar sus instalaciones en función de las demandas y requerimientos que solicitan los clientes, pudiendo dar una respuesta rápida y eficaz.

Tel. 944 894 411

Internet: www.acd.es

>> Nueva bota especial para intervención dirigida a los cuerpos de seguridad

Calzados Robusta presenta un nuevo producto de su colección dirigida a cuerpos de seguridad: la bota especial para intervención GTX-Cuarzo. Esta bota incorpora la membrana Gore-Tex, impermeable y transpirable, a la vez que ofrece el máximo confort, y el Ultra Light System, un concepto global que atiende al desarrollo de un calzado especialmente ligero en relación a lo ya existente. El

nuevo modelo está fabricado con piel de flor vacuna hidrofugada, seleccionada para repeler la humedad y garantizar la transpiración, por lo que asegura un envejecimiento sano del calzado. Además, calza suela de nitrilo+PU, cuyo diseño y propiedad es exclusiva de Calzados Robusta. Esta suela es silenciosa, ligera, antiestática y antideslizante, gracias a la configuración y dibujo de las pastillas. Además, no deja huella, transmite sensación de descanso y tiene un sistema antivuelco que evita torceduras de tobillo. Robusta ha utilizado en esta bota espuma recuperadora y forro Dry-Tex para acolchar el cuello y la lengüeta, de modo que sus propiedades permanezcan inalterables al uso y paso del tiempo. También ha incluido un refuerzo lateral acolchado, consistente en un sistema de protección lateral antiimpactos. Otras características del nuevo modelo son los ganchos inoxidable, los cordones hidrofugados y fáciles de colocar, así como su sistema de protección, materializado en su puntera de acero o *composite*, su plantilla de acero o Kevlar y el metaprotector, una patente de Calzados Robusta que protege del impacto la zona del metatarso. Esta región de la bota está articulada para favorecer la marcha y adaptarse al pie de cada trabajador. La GTX-Cuarzo ofrece la posibilidad de incorporar elementos reflectantes, que pretenden incrementar la seguridad del usuario permitiendo que sea visto.

Tel. 941 385 411

Correo-e: robusta@robusta.es

Internet: www.robusta.es

>> Siemens lanza una nueva generación de sistemas de gestión de motores

Siemens, a través de la división de Productos y Sistemas Industriales, ha sacado al mercado Simocode Pro, su nuevo sistema de gestión de motores de baja tensión. El sistema forma parte de la gama de productos Sirius y constituye el



nexo de unión inteligente entre el sistema de control y la derivación al motor, aunando en una solución completa todas las funciones de protección, vigilancia y mando, pudiendo además conectarse a niveles superiores de automatización a través de Profibus DP. Gracias a que aporta detallados datos de explotación, mantenimiento y diagnóstico, permite aumentar la disponibilidad de las instalaciones y ahorrar gastos durante la instalación, puesta en marcha, operación y mantenimiento. Simocode pro está disponible en dos series de equipos con diferente nivel de funcionalidad: Simocode pro C (Compact), para arrancadores directos e inversores, y Simocode pro V (Variable), con mayor repertorio funcional, incluyendo vigilancia de tensión y potencia. Ambas series constan de una unidad base y un módulo de medida de intensidad separado para intensidades nominales al motor de 0,3 a 630 amperios. En calidad de opción, está disponible un módulo de mando que se conecta a la unidad base y se aloja en la puerta del armario eléctrico.

Tel. 915 148 123

Correo-e: laura.merino@siemens.com

Internet: www.siemens.es

>> Control permanente del estado de la protección contra sobretensiones

Comprobar regularmente el estado de los descargadores de sobretensiones es indispensable para disponer de un sistema fiable y protegido en todo momento. Ésta es la única forma de detectar fallos y de evitar daños futuros. Hasta ahora comprobar la instalación de protección era una tarea cara y complicada, los módulos enchufables debían conectarse a un equipo de prueba tras retirarlos de la base.



El especialista en protección contra rayos y sobretensiones Dehn+Sohne presenta ahora el LifeCheck, una muy fácil y rápida manera de comprobar el estado del descargador sin desenchufar el módulo de la base. La tecnología LifeCheck que se integra en los descargadores de corriente de rayo Blitzductor CT BCT MLC no requiere alimentación. Con la tecnología LifeCheck se controla permanentemente el estado de la protección contra sobretensiones. El estrés eléctrico o un sobrecalentamiento del protector se detectarán sin fallos mediante el lector DEHNrecord DRC LC con tecnología inalámbrica RFID. El circuito de señalización del LifeCheck está diseñado de tal forma que incluso indica una sobrecarga del descargador. Por tanto, podemos tomar medidas preventivas para evitar fallos en el sistema.

Tel. 913 756 145

Correo-e: info@dehniberica.es

Internet: www.dehniberica.es

>> Etiqueta con microorganismos para velar por la frescura de los productos

La etiqueta Traceo, de la empresa Criolog, está basada en una tecnología patentada muy innovadora: la utilización de microorganismos para simular la degradación real del producto sobre el que se adhiere. Esta etiqueta adhesiva de nueva generación puede ser programada en función de las características de los productos a controlar, lo que la convierte en un buen testigo de la rotura de la cadena del frío microbiológico. Compuesta por un gel y microorganismos alimentarios, esta etiqueta se colorea y, cuando el producto ya no se puede consumir, se vuelve opaca. Esto puede suceder después de una acumulación crítica de roturas de la cadena del frío o si se ha sobrepasado la fecha límite de consumo. Aplicada sobre un código de barras, la etiqueta, una vez vuelta opaca, impide la lectura y permite una detección automática y sistemática de los productos que ya no se pueden consumir. Traceo se activa cuando es adherida. Esto permite el seguimiento y trazabilidad de los productos desde la salida de la cadena de producción de las empresas industriales hasta el frigorífico de los consumidores pasando por los circuitos logísticos y los espacios de venta de las marcas de distribución. La sociedad francesa Cryolog aporta de esta manera una respuesta a los problemas de salud pública ligados a las roturas de la cadena del frío haciendo posible una optimización de la frescura de los productos.

Correo-e: izemmour@cryolog.com

Internet: www.cryolog.com