



Primer panel electrónico de cata de vino

Científicos españoles del departamento de Física del Estado Sólido de la Universidad de Valladolid, en colaboración con la estación enológica de La Rioja, han desarrollado el primer panel electrónico de cata de vino, que facilitará el trabajo de los enólogos. Para ello han utilizado la herramienta Matlab y cuentan ya con un prototipo en fase de patente. Este trabajo se enmarca en el proyecto Craft de la Unión Europea, modalidad en la cual, un grupo de pequeñas y medianas empresas europeas, contrata a diversos centros de investigación para que desarrollen un proyecto innovador de I+D. En este caso se trata del diseño y construcción de un prototipo capaz de caracterizar, de forma conjunta o separada, el aroma, sabor y color de los vinos tintos. Los sensores permiten hacer de nariz, lengua y ojo. Estos "sentidos" servirán de ayuda complementaria a los enólogos.

Estudios para gestionar mejor la I+D

Clarke, Modet & C^o, empresa especializada en asesoría y consultoría en todas las materias relacionadas con la propiedad industrial e intelectual, opina que existe un derroche económico que se produce en las empresas en materia de I+D. La consultora afirma que faltan análisis previos o de proyección adecuada en las empresas europeas. Además, señala el desconocimiento que tienen dichas empresas sobre la situación en que se encuentran determinadas tecnologías. Esta multinacional recomienda realizar informes adaptados a las necesidades de cada empresa, incluyendo tendencias, evaluación y análisis de tecnología utilizada comparándola con otras existentes. Esta consultora estima en 32.000 millones de euros anuales derrochados por una mala gestión en I+D.

Más investigación en Composan

Composan Construcción, empresa española especializada en la fabricación y distribución de productos destinados a todos los sectores de la construcción, ha dotado con más de 3,5 millones de euros a su departamento de Investigación y Desarrollo, debido a los óptimos resultados que ha obtenido este departamento en el diseño, creación y patente de nuevos productos, durante los últimos doce años. Fue creado en 1992, y desde 1997 realiza investigaciones en el campo de los polímeros, emulsiones de resina y aditivos, en los que la aplicación de las nuevas tecnologías ha dado lugar al desarrollo de productos innovadores.

de los productos Uniross en España. En Europa, las ventas de baterías de uso doméstico representan más de 160.000 toneladas, de las cuales el 20 % son recogidas para proceder a su reciclaje por la industria metalúrgica. El índice de reciclado para las recargables es mayor, alcanzando el 33 %. Uno de los objetivos es incrementar la recogida y reciclado a través de políticas de tratamiento de residuos conformes a los principios del desarrollo sostenible. Actualmente, las baterías pueden ser recargadas cientos de veces. Su vida útil es de unos siete años, mientras que la de una batería estándar no recargable apenas alcanza uno o dos años. En dispositivos digitales como cámaras digitales, cámaras DV y reproductores de MP3, las baterías duran hasta cuatro veces más que unas baterías estándar, y se han convertido en una solución viable alternativa y a largo plazo para la protección del medio ambiente. Tel. 91 713 18 10

Internet: www.rechargebatteries.org y www.uniross.com

>> Máquinas llenadoras/taponadoras para el envasado de agua o aceite

Las máquinas llenadoras/taponadoras Canopy, fabricadas por la empresa Serac, y distribuidas en España por la empresa Canopack son compactas, funcionales, de excepcional accesibilidad, sencillas de usar y económicas. El concepto Canopy es el resultado de seis patentes depositadas y registradas por la empresa. La mecánica ha sido transferida a la parte alta del dosel, lo cual hace que estas acondicionadoras sean muy accesibles y permite que se lleven a cabo todas las operaciones de mantenimiento a altura humana. De esta forma se reducen factores como el cansancio y el riesgo. La transferencia por el cuello, los sensores de nuevo diseño y la invención de un nuevo sistema de dosificación –el Dynaflow– han permitido reducir considerablemente la cantidad de piezas en las boquillas de llenado y, como consecuencia, el espacio entre ellos, lo cual otorga a estas máquinas características de compactas y sencillas. Por otra parte, los armarios eléctricos y los paneles de mando están integrados. Estas llenadoras/taponadoras resultan muy sencillas de usar. Son suficientes dos parámetros para arrancar la producción: el peso de la botella y la cadencia. La dosificación se lleva a cabo sin contacto entre la boquilla y la botella, mediante un chorro laminar para evitar las salpicaduras. La capacidad de producción asciende a 18.000 envases l/h. Actualmente las máquinas Canopy están pensadas para el envasado de agua y de aceite. Tel. 93 810 10 15

Tel. 93 810 10 15

Correo-e: ana.azemar@precano.com

>> La empresa Juba renueva su página web para detallar sus productos

Juba, empresa dedicada a la fabricación de todo tipo de guantes de trabajo, acaba de renovar su página web. Con el objetivo de ofrecer a sus clientes una mayor información, la empresa ha creado diferentes apartados en los que ofrece una amplia y detallada selección de sus productos. La web ofrece imágenes y fotografías de todo tipo de guantes, chalecos y demás ropa de trabajo, proporcionando información de los materiales con los que han sido elaborados. Además, cada producto dispone de una tabla con una

relación de las tallas que pueden solicitarse. Para facilitar los pedidos, el cliente puede elegir en qué idioma desea entrar en la página. Juba ha puesto en marcha la renovación de su web para adaptarse a las necesidades del mercado y con el fin de ofrecer un mejor servicio a sus clientes. En el menú principal, que el internauta puede bajarse en PDF, se puede obtener información corporativa sobre los 50 años de historia de la compañía, divulgación muy valiosa sobre la piel y sobre los principales materiales. La parte formativa-didáctica de la web se completa con noticias, artículos y enlaces a webs de interés. La información de producto está ordenada por categorías pensando en el usuario: guantes sin costura, con costura, sin soporte, ropa de trabajo; también con apartados vinculados al uso del producto: bomberos, policía, anticorte, térmicos, químicos, antivibración, antipinchazo, dieléctricos, alimentación, motosierras, desechables, ropa de agua, chalecos, cazadoras y parkas. Tel. 941 34 08 85
Correo-e: info@juba.es
Internet: www.juba.es

>> Nombres de peces para una gama de calzados con gran impermeabilidad

Calzados Robusta ha incluido en su nueva colección de calzados de seguridad, nueve modelos que incorporan una membrana que permite una perfecta impermeabilización del calzado. Calzados Robusta hace un homenaje a la impermeabilidad, denominando a todos los modelos con nombres de peces. Esta membrana, que incorpora cuatro capas con un aislante, es una de las más indicada para ofrecer confort térmico en trabajos exteriores, con condiciones frías que requieren aislamiento. Ofrece un largo periodo de impermeabilidad y transpirabilidad, por lo que es idónea para botas de bomberos, forestales, de personal de seguridad y fuerzas especiales. Robusta incluye modelos con la membrana tanto en su colección con refuerzos de acero (punteras y plantillas), diseñada para cumplir la norma europea EN-345-1, como en la de sin puntera de acero, que cumple la norma EN-347-1. Dentro de la colección con puntera de acero, que ofrece una resistencia al impacto de 200 julios, se encuentran los modelos Dascilus, Barbo, Albur, Tenca y Perca (este último, ideal para el trabajo en alimentación). Todos los modelos son resistentes al impacto y al frío, impermeables, transpirables, repelentes al agua y antiestáticos. Además, el Dascilus, el Barbo y el Tenca resisten al calor por contacto. En la colección sin puntera de acero se incluyen otros modelos como el Carpa, el Serval, el Rutilo y el Foxino. Estos modelos aíslan del frío, son impermeables, transpirables, antiestáticos y repelen el agua. Además, el Carpa, el Serval y el Foxino también resisten al calor por contacto. Para garantizar la total estanqueidad de las botas,

Robusta cuida cada uno de los pasos de elaboración, realizando numerosos controles de calidad y pruebas específicas, desde la elección de los materiales, hasta las técnicas de manufacturación. La exigencia es tan elevada, que se testan los prototipos, la fase de fabricación y los modelos ya terminados, incluso envejeciendo deliberadamente el calzado.



MEDIO AMBIENTE



Aplicación del Protocolo de Kioto

El Protocolo de Kioto entró en vigor el 16 de febrero. En opinión de Arturo Gonzalo Aizpiri, máximo responsable español en la lucha contra el cambio climático, este protocolo "no tiene vuelta atrás" y aunque sólo es "un modesto paso" sería "una insensatez" liquidar "el único instrumento" que la comunidad internacional ha sido capaz de acordar contra el cambio climático. Explicó también, en una entrevista a Efe, que hay una relación directa entre el aumento de la concentración en la atmósfera de gases, especialmente CO₂, y la subida de la temperatura en la Tierra, pero ese problema no lo genera sólo la industria, precisó: "La mayor irracionalidad en el consumo de energía la ve uno en Madrid a las ocho de la mañana en la M-30: cientos de miles de vehículos, algunos de millones de kilos de peso, quemando combustible y con una sola persona dentro", señaló.

Objetivo: una gestión sostenible del agua

El Consejo Nacional del Agua recomienda adoptar, cuanto antes, una política adecuada de incentivos y penalizaciones sobre usos del agua que ayuden a su sostenibilidad, y estudiar las adaptaciones necesarias en el régimen económico para su adecuación en 2010 a las previsiones de la Directiva Marco del Agua. La reunión se celebró en el Ministerio de Medio Ambiente, presidida por el secretario general para el Territorio y la Biodiversidad, Antonio Serrano, con el fin de estudiar un informe sobre modificaciones a realizar en la Ley de Aguas, y que se someterá posteriormente al Pleno del Consejo Nacional del Agua. La promoción del uso sostenible de ese recurso, además de las aguas desalinizadas y la recuperación de costes de los servicios relacionados con el agua, son parte de los objetivos perseguidos por la citada Comisión, integrada por varios ministerios, de las Confederaciones Hidrográficas y representantes de regantes y usuarios.

Pan para generar hidrógeno

Japón prueba una nueva tecnología limpia, basada en el hidrógeno extraído del metano generado por residuos de pan. Los trabajos han sido patrocinados por el Instituto Nacional de Ciencias Agrobiológicas japonés, que se gestiona de forma independiente. Hasta ahora, el principal desafío al que se enfrentaban los investigadores al desarrollar esta tecnología, era la desulfuración del biogás. Sin embargo, este nuevo sistema, de forma separada, puede generar biohidrógeno sin azufre y metano, a través del control del proceso de fermentación.