

ningún falso positivo, permitiendo a las empresas buscar en una base de datos de millones de huellas grabadas para determinar de forma instantánea si hay alguna coincidencia en el contenido. Es lo suficientemente pequeña para funcionar incluso en portátiles sin consumir demasiada memoria o causar ralentización en el equipo. A diferencia de otras soluciones donde los motores de huella deben comprender el lenguaje para poder crearlas, la tecnología LeakProof es independiente del lenguaje.

Trend Micro. Tel. 913 697 030

Internet: www.trendmicro.com

>> Cables multitubo de aluminio para exteriores y tuberías de saneamiento

Optral ha presentado su gama ALP de cables multitubo con cinta de aluminio para aplicaciones exteriores que está especialmente indicada en tuberías de saneamiento.



Estos cables, con capacidad para alojar hasta seis tubos activos y 48 fibras ópticas, se caracterizan por una construcción holgada con elemento central (GRP), fibras ópticas, tubo relleno de gel, cinta de aluminio y cubierta exterior de polietileno en color negro. También existe la opción de una cubierta termoplástica exterior LSZH retardante a la llama.

La familia de cables multitubo ALP, que posee un rango de temperatura operativa de -40 a + 70 °C, también destaca por un diámetro exterior de 11,6 y 12,5 mm, excelente resistencia al aplastamiento (2.000 N) y a los rayos ultravioletas (aplicaciones exteriores) y bajo coeficiente de fricción.

Por lo tanto, estos cables compactos y robustos con tubo de aluminio se convierten en la solución ideal para aquellos clientes que demandan la máxima resistencia a inclemencias extremas en instalaciones exteriores.

Optral. Tel. 937 418 686

Internet: www.optral.es

>> Envases activos con antioxidantes y materiales naturales en Hispack

Si con el envasado tradicional los alimentos sufrían el habitual proceso de degradación, el envase activo ha demostrado que aumenta la vida útil del producto, protegiéndolo de los agentes responsables de la alteración, ya sea química, enzimática o microbiana. Fue una de las conclusiones del II Encuentro Hispack de Investigación y Desarrollo en Envases y Embalajes que analizó los últimos avances en materiales y envases cada vez más adaptados a las nuevas exigencias medioambientales y de desarrollo sostenible.

Los envases basados en polímeros han demostrado su ligereza, versatilidad y economía de costes, aunque la industria del *packaging* apuesta cada vez más por materiales más sofisticados y a la vez más sostenibles, elaborados a partir de fuentes renovables, para reducir el impacto ambiental. Es el caso de los envases activos (aquellos que interactúan con el producto), que ahora empiezan a incorporar componentes naturales para alargar la vida

útil del alimento. Lo último en este campo es la incorporación en el envase de la vitamina E (técnicamente conocida como tocoferoles), un compuesto no tóxico con propiedades antioxidantes que mejoran la calidad y prolongan la vida del producto, además de evitar la formación de compuestos de degradación en el material de envasado que pueden llegar a producir olores y sabores indeseables en el alimento.

En la jornada también se analizaron otros envases activos que pueden controlar el etileno, una molécula que en concentraciones bajas es capaz de modificar las propiedades fisiológicas de los vegetales, frutas y hortalizas, y también el oxígeno, causante del crecimiento microbiano y la pérdida de sabor, aroma y color de los alimentos. También se han desarrollado nuevos envases que regulan la aparición de diversas enzimas (control de colesterol y lactosa) o la humedad.

Todos ellos, según las principales conclusiones del encuentro, permiten reducir el empleo de aditivos y conservantes en el producto, ya que se incorporan estos componentes en el mismo envase –con sobres, etiquetas y bolsitas o bien impregnados en el material del recipiente–, y rebajan los costes de envasado con técnicas de atmósfera modificada.

Otros temas que se abordaron fueron los nuevos materiales fabricados con derivados del ácido poliláctico (celulosa o almidones) y de las proteínas, extraídas de los vegetales como el maíz, el trigo o la soja y que ya han dado como resultado filmes de envasado biodegradables con propiedad barrera frente a agentes externos. También se presentó el proceso de oxobiodegradación como solución para los residuos de envases y embalajes plásticos y se debatió sobre los nuevos desarrollos de composites de biopolímeros con fibras naturales y compuestos inorgánicos o las tecnologías existentes para el aprovechamiento de los residuos generados por los envases y embalajes, entre otros temas.

Internet: info@firabcn.es

>> Cámaras de vídeo de red IP a color para ofrecer una gran flexibilidad en su uso

Pelco, compañía especializada en el diseño, desarrollo y fabricación de sistemas de seguridad de vídeo, anuncia nuevas cámaras de vídeo a color de la Serie IP3701 para redes IP que, basándose en



una arquitectura abierta, añaden valor y flexibilidad a una amplia variedad de aplicaciones IT y de seguridad. Los usuarios pueden visualizar y controlar estas cámaras con un navegador web estándar, sistemas de videoseguridad basados en Endura o *software* estándar de terceras compañías. Las unidades IP3701 también permiten gestionar vídeo desde cualquier lugar del mundo.

La capacidad de alimentación mediante Power over Ethernet (PoE) hace que la instalación de estas cámaras a color sea muy fácil y económica. Además, la ampliación del rango dinámico garantiza imágenes nítidas en entornos extremos de iluminación, mientras que su diseño es ideal para uso en espacios reducidos. Las características se completan con entrada eléctrica de 24 VAC, protección de contraseña multinivel, resolución máxima