

>> Tecnología innovadora del láser para el sector del marcado de cables

Especialista en máquinas que permiten realizar la identificación, corte y trazabilidad de los cables, Laselec es pionera en su marcado mediante láser UV, técnica que su equipo de I+D desarrolló hace más



de 20 años. Tras haber sido probada en un sector tan exigente como es el aeronáutico, dicha técnica se utiliza actualmente en todos los ámbitos industriales: ferroviario, marítimo, espacial o incluso en Fórmula 1 o vehículos de rally.

Algunas ventajas de este procedimiento forman parte de las normas obligatorias impuestas por el sector aeronáutico. Así el marcado láser no altera en modo alguno las propiedades físicas y eléctricas de los cables, al contrario que la "impresión en caliente". Además, es indeleble e inalterable, si la comparamos con la "impresión por inyección de tinta". Laselec ha diseñado máquinas destinadas a optimizar la productividad: velocidad de desarrollo adaptada y automatización del funcionamiento mediante programas informáticos específicos. En función de las necesidades de los usuarios, la producción puede acondicionarse a pequeñas cantidades o alcanzar altos niveles industriales. Es por lo que Laselec ha ampliado su gama de máquinas y a precios muy competitivos. Existen tres gamas de productos disponibles:

La gama MRO 200, completamente progresiva, está destinada a las series pequeñas y medias. En efecto, es posible transformar el modelo de base MRO 200-A hasta alcanzar otros modelos MRO 200-B y MRO 200-S que presentan una mayor productividad. La gama ULYS Modena, adaptada a las series grandes y muy grandes, también es evolutiva. Además de los modelos clásicos, ULYS 110, 220 y 330 Modena, incluye la máquina ULYS 990 Modena que, gracias a sus dos láseres, ofrece un rendimiento sin igual.

La gama ULYS LINE responde a las necesidades de las industrias ferroviaria, marítima, automovilística, de fabricación de cables, etc. Además, Laselec ofrece un probador de muestras que permite a los fabricantes de cables verificar el marcado UV de los cables en curso de desarrollo y realizar los controles periódicos de su producción. Este equipamiento incluye el sistema Comet, que facilita a todos los profesionales la comprobación del contraste del marcado realizado sobre sus cables.

Laselec.

Correo-e: info@laselec.com

Internet: www.laselec.com

>> Simulador avanzado en 3D para aumentar la productividad de la máquina

El proveedor de controles CNC Num ha lanzado al mercado un paquete de simulación en 3D que combina la simulación de la pieza de trabajo con la detección de colisiones y otras

potentes características. El *software* de ingeniería asistida por ordenador permite a los constructores ofrecer con sus máquinas nuevas generaciones de herramientas de optimización; es decir, ayudar a los usuarios a maximizar el volumen de producción y la productividad.

Designada como True 3D, la herramienta de *software* es una versión de uso general del conocido simulador en 3D de Num para operaciones de rectificación multieje. La True 3D de Num es una de las primeras herramientas comerciales de simulación de *software* de CNC que combina las funciones de simulación de la pieza de trabajo y detección de colisiones. Permite diseñar y optimizar de forma virtual todo el proceso de producción de la máquina a los usuarios, y además, obtener ganancias significativas incluyendo una mejora de la productividad de maquinaria, la reducción del desgaste de la herramienta y una finalización más rápida de los proyectos. El notable aumento de la potencia de los procesadores de PC posibilita, desde hace algunos años, la simulación de alta resolución tanto de máquinas-herramienta sencillas, como fresadoras y tornos, como de máquinas-herramienta con CNC multieje, como rectificadoras.

El simulador visualiza las herramientas, las propiedades cinemáticas de la máquina y la pieza de trabajo bruta como volúmenes en 3D. El volumen de material es eliminado de la pieza de trabajo mientras la herramienta se mueve a lo largo del trayecto de mecanización según el programa CNC, restando a la vez su volumen de la pieza de trabajo bruta. Debido a las complejas relaciones interpoladas que pueden tener lugar entre la herramienta y la pieza de trabajo (en máquinas CNC de cinco ejes, normalmente el movimiento de tres ejes es lineal y el de dos, rotativo), se requieren procesos de cálculo precisos. La simulación en 3D calcula la cadena de producción completa de una máquina-herramienta, desde el programa ISO-CNC, pasando por su procesamiento en CNC hasta el proceso de mecanizado. En consecuencia, se detectan colisiones, evitando daños costosos en la máquina.

El simulador incluye un módulo de análisis de desgaste que calcula la velocidad de desgaste en mm^3/s para cualquier momento del procesamiento, además de la velocidad específica de desgaste de material en la superficie de la herramienta en $\text{mm}^3/\text{s}/\text{mm}$.

CNC Num.

Correo-e: sales.es@num.com

Internet: www.num.com

>> Transductores compactos y precisos para aplicaciones industriales de una pieza

HBM, fabricante de equipos y componentes para la medida de magnitudes mecánicas y pesaje, presenta los transductores de presión P3IC que, diseñados para aplicaciones industriales generales, se caracterizan por su excelente precisión y durabilidad en todo el campo de medida



hasta 3.000 bar. Los nuevos dispositivos están disponibles en clases de alta precisión, desde 0,1 hasta 0,2. En esta serie se ha empleado un diseño monolítico testado para el cuerpo de medición, esto es, de una sola pieza.

Este tipo de cuerpo aún perfectamente unas excelentes propiedades con la robustez exigida por la industria. La posibilidad de accionar el transductor con un cable de seis hilos ofrece al usuario seguridad adicional en lo que respecta a la transmisión de la señal a lo largo de cables de grandes longitudes. Además, existen hojas electrónicas de características del transductor (TEDS) que contienen todos sus datos importantes en un chip integrado. Los transductores de presión de la serie Industrial Class se encuentran disponibles en la versión P3ICP con la técnica de conexión M12 de serie y en la versión P3IC con cable fijo. El elemento térmico integrado PT 100 puede utilizarse como compensación externa.

HBM. Tel. 918 062 619

Correo-e: info@es.hbm.es

Internet: www.hbm.es

>> Conectores compatibles con el estándar IEEE 1394 para electrónica industrial

3M presenta sus nuevos conectores I/O conformes al estándar IEEE 1394 – 1995 que están especialmente indicados para aquellos diseñadores que trabajan en aplicaciones de electrónica de control industrial.



Esta última incorporación a la familia de soluciones I/O de 3M se compone de conectores I/O de seis pines con carcasa de protección y todos sus accesorios. Realizados con una interfaz de contacto tipo *ribbon* para usos repetitivos de conexión/desconexión, los nuevos modelos pueden transportar señales o potencia, aumentando así la flexibilidad en la ubicación de fuentes de alimentación para los dispositivos periféricos.

Todos los conectores IEEE 1394 poseen protección para incrementar la inmunidad a interferencias EMI/RFI, fundamentales en aplicaciones de control y visión. Desarrollados específicamente para responder a los retos cambiantes de entornos industriales y fábricas, las características de resistencia a la vibración y el cierre seguro los convierten en ideales para un gran número de aplicaciones de comunicaciones e informática profesional. Los conectores poseen un sistema de cierre *quick-release* para facilitar la conexión y desconexión en aplicaciones repetitivas, y aceptan un amplio rango de calibres de cable. Además, son compatibles con RoHS. Las configuraciones incluyen ángulo recto, toma pasante vertical (hembra) y ángulo recto, toma pasante horizontal (hembra) para conectores de montaje en tarjeta y receptáculos para montaje en cable (hembra) con kit de cierre.

3M. Tel. 913 216 155

Internet: www.3m.com

EMPRESAS

El coste del registro de una marca comunitaria disminuirá en un 40%

La Oficina de registro de marcas, dibujos y modelos de la Unión Europea (OAMI / OHIM en inglés), con sede central en Alicante, ha anunciado que el coste de una marca comunitaria se recortará en un 40%, es decir, a 900 euros para las solicitudes presentadas *on-line* a partir del 1 de mayo. La reducción de la tasa implica que nunca ha sido tan económico obtener la protección de marca en todo el territorio de la UE. La medida está diseñada con el objetivo de ayudar a las empresas, especialmente las PYMES, a acceder a una protección eficaz y económica para sus marcas. De hecho, el proceso para obtener una marca registrada se ha simplificado enormemente en los últimos años. Concretamente en los últimos cinco años el tiempo medio para completar un registro se ha acortado en un 50%, situándose actualmente en torno a los ocho meses.

La herramienta de simulación energética EcosimPro amplía su presencia en el sector

La firma Empresarios Agrupados Internacional (EAI), dentro de su programa de expansión, quiere ampliar la aplicación de su herramienta matemática de modelado y simulación "EcosimPro" en el sector energético. El empleo de esta técnica de simulación resulta especialmente útil en aquellos casos donde se desee simular comportamientos futuros de un sistema o donde el coste de experimentación sea muy alto, como ocurre en las plantas energéticas. El uso del modelado y la simulación permite optimizar el diseño de estos sistemas, evitar errores, aumentar el rendimiento, reducir costes y predecir comportamientos anómalos o peligrosos, entre otras utilidades. EcosimPro se ha empleado en proyectos relacionados con las centrales de generación, ciclos combinados, nucleares, desaladoras, celdas de combustible, etc. desde hace más de 15 años.

La nueva Plataforma Multisectorial contra la Morosidad representa a 700.000 empresas

Diferentes patronales, asociaciones, federaciones y confederaciones de empresarios de toda España han constituido Plataforma Multisectorial contra la Morosidad, puesto que la falta de financiación está provocando un fuerte aumento de los impagados y, como consecuencia, el cierre de muchas empresas y una considerable pérdida de puestos de trabajo. El objetivo del foro es reclamar ante la Administración central la modificación de la actual Ley 3/2004 de Medidas de Lucha contra la Morosidad en las Operaciones Comerciales, ya que resulta del todo ineficiente para acabar con esta práctica nociva y carente de toda ética. Hasta la fecha, y a la espera de nuevas adhesiones patronales, la Plataforma constituida representa a más de 700.000 empresas (micro, pequeña y mediana empresa, y autónomos) de toda España, con un volumen de negocio superior a los 380.000 millones de euros y ocupan a más de 1 millón de trabajadores.