

telecomunicaciones, eléctrico, IT y defensa, entre otros. Con casi 25 años de experiencia, SME cuenta con una larga trayectoria como líderes del mercado con presencia en distintos países de Europa, Latinoamérica, África y Oceanía. Su nueva web se caracteriza por ofrecer información más completa sobre sus productos y un diseño funcional. El principal objetivo de esta nueva web es cubrir las necesidades de comunicación de la empresa con distintos públicos: clientes, proveedores, medios de comunicación, etc. De esta manera, los contenidos están seleccionados para ofrecer la información que cualquier usuario pueda requerir sobre la empresa, sus productos o soluciones. En este sentido, ha incluido información relativa a los sectores en los que SME trabaja actualmente. Con el mismo objetivo, se ha ampliado la información relativa a las soluciones desarrolladas por la compañía. La segmentación de éstas está basada en sus funcionalidades, de manera que el usuario pueda obtener rápidamente una visión global de las opciones ofrecidas por la compañía para cubrir una necesidad concreta

Tel: 918 457 128

Internet: www.sme-soluciones.com

>> Nueva versión para el tratamiento de los condensados de aire comprimido

BEKO Technologies ha lanzado su segunda generación de separadores de condensado ÖWAMAT. Ahora amplía la gama de esta nueva generación con el ÖWAMAT 11, diseñado para tratar los condensados procedentes de los tamaños de compresores más usuales. Esta nueva versión se posiciona dentro del grupo de separadores pequeños; está pensada para su utilización con compresores con rendimientos hasta 3,8 m³/min. Se sitúa entre el ÖWAMAT 10 (que tiene una capacidad de 1,9 m³/min en compresores de tornillo con aceite VCL) y el ÖWAMAT 12 (mismos tipos de compresor y aceite: 5,6 m³/min.). ÖWAMAT 11 tiene una estructura similar al diseño compacto del ÖWAMAT 10. Tiene, además, de serie un indicador óptico de funcionamiento, y puede equiparse fácilmente con un sistema de calefacción.



Gracias a su diseño muy compacto puede integrarse en instalaciones ya existentes sin problemas, y puede incluso ir montado directamente en la carcasa del compresor. Viene equipado para ser instalado en suelo o anclado a pared. A pesar de sus dimensiones reducidas, tiene una eficaz cámara de despresurización que permite una entrada suave del condensado a través de dos puntos de entrada de serie. El condensado se separa en agua y aceite al atravesar los filtros de nueva tecnología de BEKO, que incluyen un material filtrante sin carbón activo de nuevo desarrollo; este material filtrante tiene una vida útil notablemente más larga y asegura un bajo mantenimiento y, por tanto, un mayor rendimiento. El agua separada está en perfectas condiciones, por lo que simplemente se evacua por la red general de alcantarillado. La forma cónica de la cámara de filtración y del elemento filtrante ase-

guran una carga óptima del filtro y una protección fiable contra la formación de baipases de condensado. El cambio de los cartuchos con el elemento filtrante se efectúa de forma rápida, sencilla y limpia, gracias a un diseño muy práctico orientado a un mantenimiento fácil.

Internet: www.beko.es

>> Contenedor reutilizable para mercancías sin riesgo para el medio ambiente

La empresa Peli ha presentado el 0500 Transport Case, un contenedor de transporte y almacenaje, que además es un palé en sí mismo. Además de proteger su contenido, es una solución que permite a las empresas reducir el impacto ambiental y ahorrar costes mediante un sistema de embalaje permanente. Como contenedor de almacenaje, dispone de más de 262 litros de espacio útil. Sus dimensiones externas son de 101,4 x 59,5 x 72,7 cm y las internas son 88,7 x 46,8 x 64,1 cm. Su tapa es totalmente extraíble y puede usarse como plataforma para equipos estacionarios –como compresores o motores–; mientras la parte profunda se convierte en una cubierta, al usarse el contenedor al revés.



Al ser a la vez un contenedor de transportes es perfecto para transportar y proteger material sensible (como equipos para ferias comerciales, pantallas planas, discos duros, servidores, compresores de aire, herramientas eléctricas, equipos para emergencias médicas o equipos industriales de repuesto). Gracias a su robusto diseño, es totalmente apilable y la torre de dos contenedores puede manipularse como uno solo. Este contenedor incluye un kit de elevadores desmontables –como accesorio opcional–, que facilitan el acceso de las horquillas de la carretilla elevadora y permiten su levantamiento y manejo sin necesidad de usar un palé. Cuenta con estructuras con núcleo de célula abierta y paredes sólidas para mayor durabilidad, sellos estancos para la protección frente a polvo y líquidos, y válvulas automáticas para la compensación de presiones en los envíos aéreos o a grandes alturas. Estas características lo hacen más resistente a los cambios meteorológicos que otros contenedores (que pueden dejar entrar agua y arena por las juntas).

Tel. 915 703 951

Internet: www.pelicases.es

>> Conectores industriales para suministro de electricidad en ambientes adversos

La serie de conectores Amphe-GTR para operaciones industriales es óptimo para el control de procesos de alta tensión, para servidores informáticos y para suministrar electricidad a aplicaciones electrónicas en ambientes adversos, tales como: producción de energía eólica, transporte público y otras aplicaciones industriales. Estos conectores de gran fia-