

mesas de los usuarios. Las torretas TM-6 también se pueden instalar en entornos industriales, colgándolas en los techos para dar servicio a operarios y diferentes equipos. Su comportamiento en estas aplicaciones industriales es excepcional debido a su solidez y a la calidad de los materiales empleados en la fabricación (aluminio y plásticos de gran resistencia). Además, unos pequeños raíles permiten atornillar regletas, circuitos impresos y otros elementos a sus paredes. Las paredes laterales están fabricadas con plásticos autoextinguibles clase V.0., según la norma UL94, son libres de halógenos y tienen un tratamiento contra los rayos ultravioletas. Los modelos TM-6 hacen posible la incorporación de elementos de protección, disyuntores o placas PTM y posibilitan el acople de dos torretas entre sí por la parte posterior, ya que carecen de rebordes. Todos los productos de Cymem, que son de diseño propio, están amparados por patentes internacionales y se fabrican de acuerdo a las normas de calidad más exigentes.

Tel. 918 038 583

Correo-e com@cymen.es

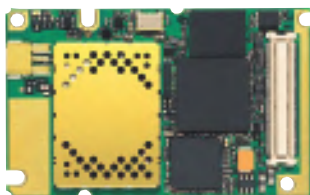
Internet: www.cymen.es

>> Módulo inalámbrico para temperaturas extremas o entornos rugerizados

Siemens anuncia el AC75, un módulo inalámbrico *Edge quad-band* que está especialmente indicado para el mercado de comunicación *machine-to-machine* (M2M). El AC75, que se caracteriza por frecuencias de banda de 850/900/1800/1900 para uso potencial en todas las redes GSM mundiales, ha sido diseñado específicamente para industrias que demandan elevadas prestaciones tecnológicas en condiciones de temperatura extrema (rango de -30 a +85 °C) o entornos rugerizados. Por lo tanto, este módulo es ideal para uso en automóviles, donde está sujeto a condiciones de temperaturas elevadas y estrés mecánico. Además, cumple con los requerimientos de calidad del sector de la automoción, incluyendo el estándar ISO TS 16949 para desarrollo y producción y el estándar VDA para transmisión de voz. El soporte de Java ofrece a los desarrolladores una plataforma completa de *hardware* y *software* para una implementación rápida y sencilla de aplicaciones Java. Los componentes de este módulo inalámbrico, incluyendo un potente procesador y una gran memoria Flash, también ayudan a los desarrolladores a ahorrar costes de materiales y a acelerar la llegada de productos al mercado. El AC75, que ha sido fabricado conforme a los requerimientos establecidos en la directiva RoHS de la Unión Europea, posee una amplia selección de interfaces, haciendo posible su integración en una gran variedad de aplicaciones, como automoción, logística y gestión de flotas, medición y monitorización remota, máquinas *vending*, sistemas de tráfico y estaciones meteorológicas. Gracias a las tecnologías integradas, este módulo inalámbrico, que mide 33.9 x 55 x 3.15 mm y pesa unos 8,5 g, garantiza su utilización en cualquier parte del planeta, los mayores ratios de transferencia de datos y ahorro de tiempo y coste de desarrollo.

Tel. 915 148 000

Internet: www.siemens.es



>> Tercera generación de compresores para la industria ligera

La tercera generación de la serie GX 7-11 llega sólo tres años después del lanzamiento de sus predecesores. Como siempre, estos nuevos productos Atlas Copco aportan más ventajas a los clientes. Los nuevos compresores GX 7-11 son las unidades más eficientes de la gama GX. Con un rango de 12,3 l/s a 27,8 l/s, su FAD (aire libre suministrado) ha mejorado hasta un 5,7% comparado con la generación anterior. Se han mantenido todas las variantes de presión de descarga: 7,5, 10 y 13 bar. La nueva serie GX 7-11 conserva la exitosa combinación de las variantes GX: Pack montado sobre bancada, Full Feature (unidades con secador integrado) montado sobre bancada, Pack montado sobre depósito y Full Feature montado sobre depósito. Sin embargo, los requisitos de espacio de esta última gama son de un 2 a un 12% menores. La innovadora carrocería con material insonorizante reduce el nivel sonoro de todas las variantes de la nueva gama en 2 dBA. Su nivel sonoro de 65-68 dBA es casi el mismo que el de un aparato de aire acondicionado doméstico. Esta sobresaliente característica permite al cliente instalar el compresor en cualquier parte cerca de los operarios. Combinados con un secador integrado y un filtro, los nuevos GX 7-11 son tan compactos y completos que no sólo suministran aire comprimido de alta calidad, sino también ayudan a los clientes a ahorrar muchos costes de instalación. En esta nueva serie, Atlas Copco también ha introducido un nuevo controlador: el Elektronikon 001. Este regulador puede optimizar el control del compresor de acuerdo con las diferentes demandas de aire, para lograr una mayor eficiencia energética y fiabilidad. Sus indicaciones también proporcionan mucha más información y por tanto mayor comodidad de funcionamiento y mantenimiento. El nuevo diseño garantiza un funcionamiento correcto con una temperatura ambiente de hasta 46 °C, de tal modo que puede utilizarse prácticamente en cualquier parte del mundo. Introducidos por el fabricante líder mundial de compresores, los nuevos GX 7-11 mejorarán indudablemente el éxito de sus predecesores, ya que conservan la misma fiabilidad con una lista impresionante de ventajas adicionales.

Tel. 916 279 291.

Correo-e: cristina.cubillo@es.atlascopco.com

>> Nueva serie de analizadores de redes eléctricas

GMC-I Gossen-Metrawatt, al adquirir la firma Dranetz-BMI, amplía su gama de analizadores de redes eléctricas con los Mavowatt 30, 40, 50 y 70. Estos medidores cumplen con la norma española UNE-EN50160 y Real Decreto 1955/2000, así como con las normas EN61000-4-7 y EN61000-4-15 para medida de armónicos y flicker. Los equipos se suministran con certificado de Clase A según la norma EN61000-4-30 que especifica los procedimientos y algoritmos de medida



que se deben emplear en la monitorización de redes eléctricas de distribución. Los dispositivos de Clase A, por su alta precisión, son ideales para estudios de calidad de suministro eléctrico, verificación de condiciones contractuales, mantenimiento preventivo, resolución de problemas, etc. Estos equipos miden simultáneamente valores RMS, armónicos e interarmónicos, desequilibrios, flicker, parámetros de potencia y energía, y transitorios de hasta aproximadamente 1 μ s. Todos los modelos tienen ocho canales de medición: cuatro para tensión y cuatro para corriente. El tipo de configuración y circuito eléctrico son automáticamente seleccionados mediante la detección de las señales de medida.

Los equipos disponen de varios modos de utilización, como por ejemplo: analizador de calidad de suministro, analizador de picos de arranque y calidad de motores, data logger, registrador estadístico de datos, etc. Las tolerancias y las variables a registrar son muy fáciles de programar, gracias a su pantalla a color sensible al tacto y guiada por iconos, que permiten manejar los equipos de forma intuitiva. Los datos son almacenados en una tarjeta de memoria CompactFlash para su volcado y estudio posterior en PC, mediante el potente *software* de análisis de datos Dran-View. Tanto los menús de los analizadores como los del *software* están disponibles en español. Destacamos además del Mavowatt 50 su medida de tensión hasta 1.000 V y en el Mavowatt 70 su frecuencia de muestreo hasta 1 MHz.

Tel. 913 598 827

Correo-e: kainos.madrid@kainos.es

>> Panasonic presenta la nueva cámara domo fija para red WV-NW484 de uso intensivo

Esta cámara exhibe un diseño mejorado y muy fiable que aúna un grado de impermeabilidad superior a IP66, una función contra impactos, la práctica función de autoenfoco Auto Back Focus (ABF) y la tecnología Super Dynamic III, el completo equipamiento proporciona vigilancia inteligente, alta calidad de imagen y un rango dinámico de 160x. Auto Back Focus garantiza lo máximo en vigilancia a prueba de desenfoco durante las 24 horas del día y permite definir el ángulo de visión incluso con la cubierta del domo instalada. Esta cámara permite una vigilancia avanzada y fiable, no sólo en interiores, sino también en exteriores debajo de aleros y en zonas con temperaturas extremas (de -30 °C a +50 °C) gracias a un nuevo dispositivo deshumidificador y al calefactor opcional. Gracias a la composición de la carcasa, diseñada con aluminio fundido a presión combinada con un objetivo montado en resorte, la cámara y el objetivo están muy protegidos de cualquier golpe que puedan recibir. Además, la conexión es extremadamente sencilla, ya que la cámara emplea la alimentación por Ethernet (PoE) IEEE 802.3af, que se sirve de un mismo cable para suministrar la corriente y transmitir las imágenes.

El rango dinámico de 160x que incluye la cámara también es un gran acierto, ya que garantiza que cualquier parte de la escena se reproduzca fielmente píxel a píxel. Incluso en situaciones de contraste cambiante según la hora del día, como puede suceder en cajeros automáticos o entradas de edificios, proporciona imágenes naturales muy parecidas a las que percibe

el ojo humano. La vigilancia es óptima tanto de día como de noche, porque por la mañana el modo de funcionamiento cambia automáticamente de blanco y negro a color, caracterizándose por necesitar una iluminación mínima de 1,5 lux en color y de 0,16 lux en blanco y negro. También la cámara detecta cuando se rocía pintura sobre el objetivo o se tapa con un trapo y entonces envía una alarma.

Además, ofrece la posibilidad de utilizar DNR (reducción digital del ruido) doble en 2D y en 3D para disminuir las imágenes no deseadas, como faros de coches o reflejos de farolas. Panasonic ha incorporado el estabilizador automático de la imagen que reduce las vibraciones que la cámara recibe cuando pasan cerca trenes o vehículos pesados. Y cuando detecta el movimiento de un objeto en la pantalla la cámara transmite una alarma, gracias a su detector digital de movimiento. Internet: www.panasonic.es

>> Detector de temperatura para sistemas antiincendios

Ecomsa, empresa dedicada a la fabricación y distribución de protecciones contra sobretensiones permanentes, fuentes de alimentación, transformadores y resistencias bobinadas, anuncia el detector de temperatura DTV-Luxe (Serie G) de la amplia gama



de materiales para detección de incendios de GMB Sistemas Electrónicos. Este modelo tipo A2S, con sensor lineal de temperatura, se caracteriza por tener una base intercambiable con el modelo DIH-90G, doble LED indicador de alarma, LED de impulsos y prueba magnética para su comprobación, así como por un seguro contra hurto o manipulaciones que puedan quitarlo de la base.

Fabricado según las normas UNE-EN 54-5:2001 (EN 54-5:2000) y presentado con el marcado CE por Aenor, el detector DTV-Luxe también destaca por una tensión de trabajo de 12 a 24 Vcc, consumo de 55 μ A (en reposo) o 15 mA (en alarma) y salida para piloto remoto tipo leed máx.100 mA. El DTV-Luxe de la serie G, que mide 21 mm de altura y tiene un diámetro con base de 109 mm, dispone de salida de piloto y conexión remota GPR, mientras que para instalaciones con tubo visto, dispone del suplemento para tubo SPB. Por lo tanto, este nuevo detector de temperatura proporciona un método avanzado de detección y supervisión en instalaciones de seguridad y aplicaciones de domótica, que se pueden beneficiar de un sensor de semiconductor novedoso y tecnología lineal (10 mV por grado). Además, el DTV-Luxe es compatible con los detectores DIH-90G (humo) y DTV3 (temperatura), así como con los pulsadores de alarma GNPA, y funciona con la mayoría de centrales de incendios disponibles en el mercado.

Tel. 915 148 000

Correo-e: ecomsa@ecomsa.com

Internet: www.ecomsa.com