

mesas de los usuarios. Las torretas TM-6 también se pueden instalar en entornos industriales, colgándolas en los techos para dar servicio a operarios y diferentes equipos. Su comportamiento en estas aplicaciones industriales es excepcional debido a su solidez y a la calidad de los materiales empleados en la fabricación (aluminio y plásticos de gran resistencia). Además, unos pequeños raíles permiten atornillar regletas, circuitos impresos y otros elementos a sus paredes. Las paredes laterales están fabricadas con plásticos autoextinguibles clase V.0., según la norma UL94, son libres de halógenos y tienen un tratamiento contra los rayos ultravioletas. Los modelos TM-6 hacen posible la incorporación de elementos de protección, disyuntores o placas PTM y posibilitan el acople de dos torretas entre sí por la parte posterior, ya que carecen de rebordes. Todos los productos de Cymem, que son de diseño propio, están amparados por patentes internacionales y se fabrican de acuerdo a las normas de calidad más exigentes.

Tel. 918 038 583

Correo-e [com@cymen.es](mailto:com@cymen.es)

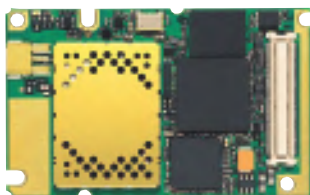
Internet: [www.cymen.es](http://www.cymen.es)

### >> Módulo inalámbrico para temperaturas extremas o entornos rugerizados

Siemens anuncia el AC75, un módulo inalámbrico *Edge quad-band* que está especialmente indicado para el mercado de comunicación *machine-to-machine* (M2M). El AC75, que se caracteriza por frecuencias de banda de 850/900/1800/1900 para uso potencial en todas las redes GSM mundiales, ha sido diseñado específicamente para industrias que demandan elevadas prestaciones tecnológicas en condiciones de temperatura extrema (rango de -30 a +85 °C) o entornos rugerizados. Por lo tanto, este módulo es ideal para uso en automóviles, donde está sujeto a condiciones de temperaturas elevadas y estrés mecánico. Además, cumple con los requerimientos de calidad del sector de la automoción, incluyendo el estándar ISO TS 16949 para desarrollo y producción y el estándar VDA para transmisión de voz. El soporte de Java ofrece a los desarrolladores una plataforma completa de *hardware* y *software* para una implementación rápida y sencilla de aplicaciones Java. Los componentes de este módulo inalámbrico, incluyendo un potente procesador y una gran memoria Flash, también ayudan a los desarrolladores a ahorrar costes de materiales y a acelerar la llegada de productos al mercado. El AC75, que ha sido fabricado conforme a los requerimientos establecidos en la directiva RoHS de la Unión Europea, posee una amplia selección de interfaces, haciendo posible su integración en una gran variedad de aplicaciones, como automoción, logística y gestión de flotas, medición y monitorización remota, máquinas *vending*, sistemas de tráfico y estaciones meteorológicas. Gracias a las tecnologías integradas, este módulo inalámbrico, que mide 33.9 x 15 x 3.15 mm y pesa unos 8,5 g, garantiza su utilización en cualquier parte del planeta, los mayores ratios de transferencia de datos y ahorro de tiempo y coste de desarrollo.

Tel. 915 148 000

Internet: [www.siemens.es](http://www.siemens.es)



### >> Tercera generación de compresores para la industria ligera

La tercera generación de la serie GX 7-11 llega sólo tres años después del lanzamiento de sus predecesores. Como siempre, estos nuevos productos Atlas Copco aportan más ventajas a los clientes. Los nuevos compresores GX 7-11 son las unidades más eficientes de la gama GX. Con un rango de 12,3 l/s a 27,8 l/s, su FAD (aire libre suministrado) ha mejorado hasta un 5,7% comparado con la generación anterior. Se han mantenido todas las variantes de presión de descarga: 7,5, 10 y 13 bar. La nueva serie GX 7-11 conserva la exitosa combinación de las variantes GX: Pack montado sobre bancada, Full Feature (unidades con secador integrado) montado sobre bancada, Pack montado sobre depósito y Full Feature montado sobre depósito. Sin embargo, los requisitos de espacio de esta última gama son de un 2 a un 12% menores. La innovadora carrocería con material insonorizante reduce el nivel sonoro de todas las variantes de la nueva gama en 2 dBA. Su nivel sonoro de 65-68 dBA es casi el mismo que el de un aparato de aire acondicionado doméstico. Esta sobresaliente característica permite al cliente instalar el compresor en cualquier parte cerca de los operarios. Combinados con un secador integrado y un filtro, los nuevos GX 7-11 son tan compactos y completos que no sólo suministran aire comprimido de alta calidad, sino también ayudan a los clientes a ahorrar muchos costes de instalación. En esta nueva serie, Atlas Copco también ha introducido un nuevo controlador: el Elektronikon 001. Este regulador puede optimizar el control del compresor de acuerdo con las diferentes demandas de aire, para lograr una mayor eficiencia energética y fiabilidad. Sus indicaciones también proporcionan mucha más información y por tanto mayor comodidad de funcionamiento y mantenimiento. El nuevo diseño garantiza un funcionamiento correcto con una temperatura ambiente de hasta 46 °C, de tal modo que puede utilizarse prácticamente en cualquier parte del mundo. Introducidos por el fabricante líder mundial de compresores, los nuevos GX 7-11 mejorarán indudablemente el éxito de sus predecesores, ya que conservan la misma fiabilidad con una lista impresionante de ventajas adicionales.

Tel. 916 279 291.

Correo-e: [cristina.cubillo@es.atlascopco.com](mailto:cristina.cubillo@es.atlascopco.com)

### >> Nueva serie de analizadores de redes eléctricas

GMC-I Gossen-Metrawatt, al adquirir la firma Dranetz-BMI, amplía su gama de analizadores de redes eléctricas con los Mavowatt 30, 40, 50 y 70. Estos medidores cumplen con la norma española UNE-EN50160 y Real Decreto 1955/2000, así como con las normas EN61000-4-7 y EN61000-4-15 para medida de armónicos y flicker. Los equipos se suministran con certificado de Clase A según la norma EN61000-4-30 que especifica los procedimientos y algoritmos de medida

