

link HDL coder. En ambos casos, el código generado es equivalente numéricamente al código fuente de Embedded Matlab. Los primeros usuarios que la han utilizado afirman que con esta tecnología el desarrollo de *software* embebido es preciso y rápido. Según Matt Schurman, director jefe de Tecnología de GlucoLight Corporation: "Al introducir el subconjunto de lenguaje de Embedded Matlab y Simulink en nuestro proceso de diseño, prácticamente eliminamos los errores producidos anteriormente durante la conversión manual del código de Matlab a C. Al mismo tiempo, acortamos el ciclo de desarrollo de las nuevas versiones de nuestros productos, desde el diseño a la implementación".

Tel. 915 619 415

Internet: www.mathworks.es/products/featured/embeddedmatlab

>> Máquina de remallar de alta tecnología para mejorar la producción

Desarrollada por la firma Erbe, la nueva remalladora está equipada con una cámara de detección y un procesador informático. Esta remalladora aumenta la productividad un 50% para obtener un nivel de calidad "total". Gracias a un hilo blanco fluorescente integrado en el tejido y revelado mediante rayos ultravioleta, esta máquina de remallar inteligente detecta las mallas que deben ensamblarse, suprimiendo, de esta forma, las pesadas operaciones de preparación de los punzones. El procesador asociado a la cámara calcula en tiempo real el desplazamiento del tejido y el de la aguja. Asimismo, su capacidad para múltiples galgas/alambres (de 3 a 16 e incluso más) le permite, en pocas pulsaciones, cambiar de un grosor de hilo a otro, evitando de esta manera el necesario cambio de máquina para cada espesor de malla. Esta máquina de remallar automática mejora la productividad en un 50% en comparación con el sistema antiguo, al mismo tiempo que garantiza un nivel de calidad que hace que cualquier operación de control resulte inútil. De fácil uso, puede ser utilizada por empleados polivalentes que han sido formados en pocas horas; así, el operador sólo tiene que presentar el tejido y realizar el desmallado final. Además, su puerto de conexión a Internet le permite utilizar la teleasistencia para el mantenimiento. La precisión de esta remalladora automática puede abrir otras puertas, especialmente en el ámbito de los textiles técnicos o incluso para ensamblar fibras ópticas.

Correo-e: erbe42@wanadoo.fr

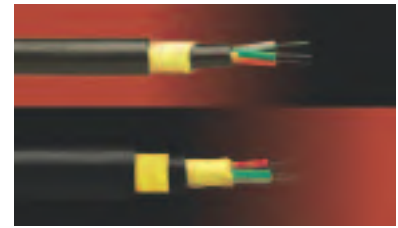
Internet: www.erbe.fr

>> Nuevos cables de distribución exterior dieléctricos de la firma Optral

Optral, presenta su familia PKP de cables para distribución exterior dieléctricos que, concebida fundamentalmente como cables para enlaces en exterior, se compone de modelos de estructura holgada, multitubo, con dos cubiertas plásticas e hilaturas de aramida como elemento de tracción. Los cables PKP, diseñados para planta exterior, poseen construcción holgada multitubo de 4 a 144 fibras ópticas, elemento central dieléctrico, tubos holgados rellenos de gel antihumedad, refuerzos de aramida y cubiertas interior y exterior PE. Gracias a la cubierta *antitracking* y las

elevadas prestaciones mecánicas, la gama PKP está recomendada para tendidos con alto grado de dificultad. Estos cables se instalan tanto en interior de líneas subterráneas como en líneas aéreas como cable óptico autosoportado en vanos de corta longitud. Estos cables, que poseen entre cuatro y catorce tubos, también se caracterizan por un diámetro de 10,7 a 17,9 mm, peso de 108 a 281 kg / km, tensión máxima de instalación de entre 1.800 y 2.850 N, tensión máxima permanente de 1.000 a 1.500 N y radio de curvatura de 160 a 270 mm. La familia PKP, con rango de temperatura operativa de -20 a +70, incluye los modelos: PKP, TKT para enlaces tipo campus con entrada en edificios; PKP-A que posee una gran resistencia a la tracción de hasta 3.200 N para aplicaciones exteriores aéreas y PKP-AZ (denominado "anticazadores"), ya que su trenza interna de aramida protege de las picaduras y agresiones procedentes de las aves.

Tel. 902 401 213



>> Solel presenta su receptor solar de avanzadas prestaciones UVAC 2008

Solel Solar Systems ha presentado hoy su UVAC 2008, el receptor solar muy avanzado en prestaciones. Éste ofrece una gran producción energética a la vez que una gran durabilidad, permitiendo a los promotores de plantas solares unos menores costes operativos. El UVAC 2008 corresponde a la siguiente generación del UVAC de Solel, del que se han instalado más de 100.000 unidades y están ya operando comercialmente en plantas solares de generación eléctrica. Asimismo, Solel recientemente anunció que triplica su actual capacidad de producción de receptores UVAC. El 2008 incluye un nuevo elemento absorbedor de la diferente expansión de la unión vidrio-metal que incrementa el área expuesta a la radiación solar del receptor, redundando en una mayor producción energética. Su reducido nivel de pérdidas de calor (emitanza por debajo del 10%) ofrece unos mayores ingresos y beneficios: cerca de dos millones de euros anuales para una planta típica de 50 MWe en España. Además, el sistema patentado de Solel para la absorción del hidrógeno permite asegurar que el UVAC no reducirá su producción energética debido a la pérdida del vacío, un problema típicamente asociado con otros receptores solares. Solel suministra componentes tecnológicos clave para nuevas plantas solares actualmente en construcción en los Estados Unidos y en España. La tecnología solar de concentración de Solel ha demostrado su viabilidad tecnicocomercial en el desierto de Mojave (California) con la producción de 354 MWe, reduciendo la demanda de fuel en California. Las oficinas de Solel, sus instalaciones productivas y su centro de I+D se encuentran en Beit Shemesh (Israel). Opera en los Estados Unidos a través de su subsidiaria Solel, Inc y está representada en España por Pasch y cia.

Internet: www.solel.com / www.pasch.es