

forma eficaz contra el calor, sencillamente basta con aplicar una película de protección solar Reflectiv sobre el cristal existente. Evitan hasta el 80% de la energía solar, a la vez que conservan toda su transparencia. Mejoran el confort de las habitaciones invadidas por el sol. Las películas decorativas permiten personalizar una ventana, un muro o un mueble de cristal al mismo tiempo que preservan la intimidad. Estas películas suavizan la luz sin reducir la luminosidad. Las películas de color colorean el cristal a la vez conservando una transparencia perfecta. Transforman el ambiente de un espacio aportándole originalidad, calidez y alegría. Las películas para automóviles repelen el calor del sol y protegen la intimidad. Refuerzan el cristal en caso de rotura. Todas estas películas se aplican fácilmente. No requieren ni mantenimiento ni una limpieza especial y se cambian con facilidad.

Internet: www.reflectiv.com

>> Nueva serie de discos duros portátiles de alto rendimiento

Fujitsu Europe, uno de los principales proveedores mundiales de productos informáticos innovadores –como unidades de disco duro, periféricos y soluciones biométricas de seguridad–, ha presentado en todo el mundo su nueva serie MHW2160BJ de unidades de disco duro portátiles. Estos nuevos productos de Fujitsu ofrecen unas impresionantes capacidades de almacenamiento de hasta 160 GB y el mejor rendimiento del sector, con una velocidad de 7.200 r.p.m. Además, constituye la tercera familia de productos que Fujitsu ha desarrollado empleando la tecnología de grabación magnética perpendicular (PMR). La serie MHW2160BJ alcanza la máxima capacidad del mercado utilizando una interfaz SATA de 3,0 Gb/seg, la primera del sector, en una unidad de disco duro de 2,5". La serie MHW2160BJ se comercializará en el segundo trimestre de 2007. Ahora, con la introducción de esta nueva serie, Fujitsu ofrece una completa cartera de unidades de disco duro para portátiles con capacidades de hasta 300 GB y velocidades que van desde las 4.200 hasta las 7.200 r.p.m. Diseñadas con la tecnología PMR, las nuevas unidades portátiles de disco duro satisfarán la creciente demanda de soluciones de mayor rendimiento y capacidad para portátiles. Actualmente, los ordenadores portátiles continúan superando las ventas y la cuota de mercado de los ordenadores de sobremesa, por lo que se requieren unidades portátiles de disco duro de alto rendimiento que permitan ejecutar aplicaciones con grandes volúmenes de gráficos, así como hacer frente al incremento de la capacidad de los archivos de imagen y sonido. La nueva serie de discos duros MHW2160BJ con 7.200R r.p.m. rebajan el tiempo de búsqueda medio a 10,5 µs, y permiten una velocidad de transferencia del búfer al ordenador principal de hasta 300 Mb por segundo. Su consumo de energía en espera de 0,8 W, un tamaño del caché de 8 Mb y un vibración en funcionamiento de 300 G (2 µs).

Tel. 917 849 312

Correo-e: pr@fel.fujitsu.com

Internet: www.es.fujitsu.com



>> Pilas de hidrógeno para aplicaciones de alimentación eléctrica de respaldo

Unitek, compañía especialista en proveer energía de emergencia, ha diversificado su gama de productos y ha comenzado la comercialización de las celdas o pilas de combustible de hidrógeno T-2000™ de ReliOn. Diseñada específicamente para aplicaciones de alimentación de energía de respaldo, con agua como única emisión residual, en los sectores de telecomunicaciones (convencionales e inalámbricas), servicios públicos y entidades gubernamentales, la celdilla T-2000 se beneficia de la tecnología patentada de "cartucho" modular para ofrecer alta fiabilidad, facilidad de mantenimiento y simplicidad de diseño, pudiendo realizar cambios en caliente. La celda o pila de combustible incorpora tarjetas electrónicas modulares que dotan de gran escalabilidad, proporcionando una configuración flexible (24-48 V) con capacidad de 600 a 2.000 W. Además, se pueden combinar varias unidades T-2000 para ofrecer potencias de salida más elevadas y responder a los requisitos de cada aplicación. Las autonomías pueden ser ampliamente configurables en función del combustible –hidrógeno estándar– almacenado en las diferentes soluciones de baterías de botellas. Además, se presenta con el marcado CE, que indica que esta solución es compatible con los requerimientos de rendimiento y seguridad de la Unión Europea, incluyendo interferencia electromagnética (EMI) para garantizar que el modelo T-2000 se puede aplicar en equipos de telecomunicaciones. Por lo tanto, todas las celdas de la serie T dotan de la potencia DC de *backup* requerida en telecomunicaciones, eliminando la necesidad de baterías ácidas, ofreciendo mejoras en duración y reduciendo los costes de mantenimiento de sistemas de potencia de *backup*.

Tel. 917 454 840

Internet: www.unitek-power.com



>> Solución para conseguir eficiencia energética en edificios

Remica impulsa en el mercado sus sistemas de calefacción y agua caliente sanitaria eficientes energéticamente. La aprobación del Real Decreto 47/2007, el pasado 19 de enero por parte del Consejo de Ministros, establece la obligatoriedad de una Certificación de Eficiencia Energética en los edificios de nueva construcción y los que se rehabiliten o cuya reforma se proyecte a partir de 2007. Con esta nueva normativa, que completa el moderno marco legislativo español sobre la eficiencia energética en la edificación (iniciado el año pasado con la aprobación del Código Técnico de la Edificación), Remica garantiza un ahorro del 40% de energía frente a los sistemas convencionales de calefacción. Hay que tomar conciencia del ciclo de vida de los edificios, desde su planificación urbanística y fase de proyecto, hasta la ejecución de las obras y posterior vida útil del inmueble, e incluso su demolición o reconversión. Las soluciones para una eficiencia energética deben dar una respuesta integral en todas estas fases. Para ello, es fundamental prever nuevas condiciones de gestión y mantenimiento que respondan a las nece-

sidades de los usuarios y garanticen los servicios que éstos esperan. La ventaja de implantar instalaciones eficientes energéticamente es, sobre todo, la posibilidad de combinar éstas con la energía solar térmica sin menoscabar el confort ni encarecer la vivienda. Gica (Gestión Individual de Calefacción y Agua Caliente), la solución que ha desarrollado Remica, ya se ha implantado en numerosas promociones de vivienda nueva, tanto públicas como privadas, en todo el país. La esencia de este producto es el uso por gasto individual (los días del año y las horas del día que se precise, al mejor precio). Con esta Certificación de Eficiencia Energética, a cada edificio se le asigna una clase energética de acuerdo con una escala de siete letras que van desde el edificio más eficiente (clase A) al menos eficiente (clase G). La valoración de esta escala, según establece el Real Decreto 47/2007, se hará en función del CO₂ emitido por el consumo de energía de los sistemas energéticos implantados en el edificio. Así, por ejemplo, un edificio de la clase B tendrá una reducción de emisiones de CO₂ (con un consumo energético de entre un 35% y un 60%) menor que las de un inmueble que cumpla los niveles mínimos que fija el CTE. Gracias a este certificado, los usuarios, propietarios o inquilinos podrán conocer la clase de eficiencia energética de un edificio antes de su compra o alquiler. En España, los edificios consumen más de un tercio de la energía de nuestro país y existe un retraso importante frente a Europa en edificación e instalaciones eficientes. Esta nueva normativa supone un paso adelante en la evolución hacia políticas sostenibles en nuestro país.

Tel. 913 441 472

Correo-e: remica@remica.es

Internet: www.remica.es

>> Cámaras térmicas no refrigeradas que facilitan su integración en los sistemas de seguridad

BFI Optilas, División Imagen, presenta la nueva gama de cámaras térmicas no refrigeradas de Axsys Technologies compuesta por los modelos siguientes: LanScout 60/180, LanScout 150/150S y LanScout 50, 75 y 125. Estas cámaras se encuentran disponibles con posicionadores Pan & Tilt, convirtiéndose así en sistemas llave en mano para un amplio rango de aplicaciones de detección infrarroja. Toda la gama incorpora tecnología de microbolómetro VOx en un array plano con inclinación focal de 51 µm y resolución de 320 x 240 píxeles para garantizar el máximo rendimiento. También dota de operación "plug and play" y capacidad de control remoto RS232/422 para facilitar su integración en cualquier sistema de seguridad. Las cámaras, que son inmunes a destellos de luz y ofrecen elevada transmisión a través de humo, aerosoles y niebla, poseen un sistema óptico de germanio para permitir al sensor operar con su máxima capacidad en entornos adversos. Además, una cubierta sellada y rellena de nitrógeno seco elimina la necesidad de cierres tradicionales. La cámara térmica de 8-12 µm no refrigerada LanScout 60/180 combina la fiabilidad de la inspección infrarroja de la serie LanScout con la flexibilidad de campo de visión dual 60/180. Compacta y económica, ofrece las imágenes térmicas requeridas por soluciones de vigilancia infrarroja con un



campo de visión de 15,50° a 60 mm y 5,20° a 180 mm. La LanScout 150 / 150S ofrecen imágenes térmicas en todo momento con un campo de visión de 6,2 x 4,7 ° y una longitud focal de lente de 150 mm. Las LanScout 50, 75 y 125 son una solución económica con campos de visión de 50 (18,5 x 14,0° FOV), 75 (12,4 x 9,3° FOV) y 125 (7,5 x 5,6° FOV) mm.

Tel. 914 531 160

Correo-e: info.es@bfiopitilas.com

Internet: www.bfiopitilas.com

>> Pruebas sencillas de diagnóstico para alternadores y motores de arranque

Dactem Technologies, especialista en pruebas industriales, acaba de lanzar al mercado el Desk Tester Opal, para realizar una prueba sencilla, rápida y precisa de los alternadores antiguos y modernos (pilotados), así como de los motores de arranque VL 12/24 V. Además, ha creado Topaz, un banco de pruebas automático de nueva generación para grandes alternadores (clásicos y pilotados) y motores de arranque VL/PL 12/24V de cualquier tamaño y tipo. Opal, creado para los distribuidores y mayoristas de piezas de recambio de automóviles, permite evitar la devolución de alternadores y motores de arranque en buen estado, obteniendo de este modo una reducción en los costes de garantía. Conforme con el Certificado CE, Opal efectúa en pocos segundos, gracias a una base de datos que recopila todas las características técnicas de los alternadores del mercado, un diagnóstico completo, incluso de productos no referenciados. Visualiza el resultado de "bueno" o "malo" en una pantalla táctil gráfica, y opcionalmente, en una impresora. Dado que no se requiere ningún conocimiento técnico para utilizar el desktester, cualquier error de interpretación del operador queda excluido. Opal puede actualizarse mediante una tarjeta de memoria. Su instalación universal permite la fijación rápida del producto a comprobar; se suministra con cables de conexión estándar mediante pinzas, un dispositivo de tensión de correa simple y rápida, así como baterías integradas. Destinado a la renovación, reparación eléctrica y mantenimiento, Topaz, igualmente conforme con el certificado CE, reúne robustez y tecnología. Es el banco de serie más completo del mercado, ya que incluye un motor de 10 CV con variador electrónico de velocidad de hasta 6.000 t/min, con potentes baterías y cargas eléctricas ventiladas que permiten un caudal de los alternadores de hasta 200 V. Un soporte universal sólido con dispositivo de tensión de correa permite la fijación segura de cualquier alternador o motor de arranque sin herramientas complementarias. El ordenador de Topaz controla todas las señales emitidas por el producto probado. Archiva, imprime y visualiza los resultados "buenos/malos", así como las curvas de rendimiento en una pantalla táctil gráfica en el idioma del usuario. Opcionalmente, mide la temperatura del motor de arranque para las pruebas de resistencia.



Correo-e: jacques.frackowiak@dactem.com

Internet: www.dactem-technologies.com