

EMPRESAS



Uso de Internet en las empresas

Según el último estudio de la oficina de estadística comunitaria (Eurostat), el aprovechamiento de Internet y de las redes informáticas sitúa a las empresas españolas en los últimos puestos de la Unión Europea. Tan sólo el 43% de las empresas españolas de más de diez empleados dispone de un sitio *web*, frente a la media comunitaria, que se sitúa en el 61%, o los porcentajes que presentan países como Suecia (85%) y Dinamarca (82%). Por detrás de España, en cuanto a presencia de empresas en la red, únicamente se encuentran Letonia, Lituania, Hungría y Portugal. Por lo que se refiere al uso del comercio electrónico, las empresas españolas figuran en penúltimo lugar. Sólo un 4% efectúa compras a través de Internet y únicamente el 3% vende sus productos en la red.

Mejor acceso a los mercados locales

Farnell InOne, la filial europea de Premier Farnell, ha anunciado un acuerdo de distribución paneuropeo con Omron Electronics, líderes en automatización industrial. Esta asociación estratégica hará que los componentes más novedosos de automatización industrial de Omron se añadan a la ya extensa gama de productos ofertados por Farnell InOne; de esta manera Omron accederá a todos los mercados locales europeos. Como distribuidor autorizado de Omron, Farnell InOne trabajará para introducir nuevos sensores, relés, fuentes de alimentación y dispositivos industriales de seguridad y control. Los clientes no sólo se beneficiarán de un acceso más fácil a la vasta cartera de productos del sitio web de Farnell InOne (www.farnellinone.com/es), sino también del amplio abanico de servicios de soporte.

Alianza sobre *software* industrial

Eniac, empresa especializada en soluciones globales en informática y comunicaciones, ha firmado un acuerdo con la empresa Infor Business Solutions, líder en soluciones para la pyme industrial, para ser el nuevo Partner certificado líder en La Rioja, País Vasco y Navarra para la implantación y comercialización de sus soluciones de *software* industrial. La empresa, con sede en Logroño, desarrolla y comercializa productos y servicios informáticos en todo el territorio nacional a través de sus cuatro centros de trabajo en La Rioja, además de disponer de dos delegaciones situadas en Pamplona y Bilbao.

consumo de seis años de vida se conseguiría un ahorro de hasta 72 euros durante su vida de servicio. Estas alternativas constituyen una opción ventajosa en todos los sentidos. El consumidor ahorra dinero y el medio ambiente se beneficia del menor consumo de energía. En la actualidad existen numerosas alternativas a las lámparas incandescentes. Entre ellas una nueva generación de lámparas fluorescentes compactas, mucho más pequeñas y económicas y con una calidad de luz mejor que las generaciones anteriores. Philips acaba de anunciar también una nueva generación de halógenas de bajo consumo que ofrecen un 50% de ahorro de energía en comparación con las incandescentes. Por otra parte, las nuevas tecnologías de iluminación con *leds* anticipan un ahorro de energía aún mayor.

Tel : 915 669 040,

Correo-es: francisco.hortiguera@philips.com,

Internet: www.philips.es

>> Equipos para reducir costes en los procesos de secado y enfriamiento industriales

Los equipos BECK Airmover son fabricados por Secomak, una empresa especializada en secado como parte de procesos industriales. Vienen con una serie de ventiladores incorporados, sin aspas y sin motor, que funcionan como amplificadores, transformando aire comprimido con poco volumen y alta compresión en aire de gran volumen y baja presión, que se puede usar en una amplia variedad de aplicaciones de soplado, enfriamiento y secado. Los surtidores anulares BECK amplifican aproximadamente veinticinco veces el suministro de aire, reduciendo al mínimo los gastos de operación. Son ideales para aplicaciones como secado y enfriamiento, que requieren el uso intensivo de aire, como por ejemplo para enfriar rápidamente piezas de fundición o para enfriar motores en el banco de pruebas. Las versiones estándar se fabrican con aluminio anodizado; sin embargo, también se ofrecen modelos hechos de acero inoxidable y plástico para uso en aplicaciones que involucran productos alimenticios, o cuando se necesite mayor resistencia química. Además de la gama de productos Airmover, Secomak ha creado una unidad de control inteligente de "oferta según la demanda" para uso con sistemas de aire comprimido. El aparato Airminder, que es apropiado para aplicaciones como el secado de botellas y latas, asegura que el aire comprimido se use solamente cuando haya un producto en la cinta transportadora. Reduce los costes innecesarios y ahorra hasta un 80% de energía, según la aplicación. Además, se ofrece un servicio gratuito de asesoría para clientes que requieran mayor información sobre las posibilidades de economizar el coste de sus actuales procesos de secado y enfriamiento.

Internet: www.secomak.com

>> Elemento óptico para la grabación magnética asistida térmicamente

Fujitsu Europe, uno de los proveedores líder del mundo de productos informáticos innovadores, entre los que se incluyen discos duros, periféricos y soluciones biométricas de seguridad, ha

anunciado que ha desarrollado un elemento óptico de múltiples capas para la grabación magnética asistida térmicamente. Gracias a este elemento óptico, los ingenieros de Fujitsu consiguieron un tamaño del enfoque óptico inferior a los cien nanómetros, un importante hallazgo que permite la implantación satisfactoria de la tecnología de un terabit por pulgada cuadrada en las unidades de disco duro. Esta solución vanguardista fue presentada en el Simposio Internacional de Memoria Óptica (ISOM, por sus siglas en inglés) celebrado en Japón el pasado mes de octubre. En los mercados de ordenadores personales y de electrónica de consumo la demanda de productos de alta capacidad no deja de aumentar. Para responder a las necesidades actuales, el sector de los discos duros ha implantado la tecnología de grabación magnética perpendicular con el fin de aumentar la capacidad de almacenamiento de los discos duros. Y ahora, la fusión de la grabación óptica asistida térmicamente con la grabación perpendicular tendrá una importancia crucial para este mercado, ya que permite a los fabricantes alcanzar unas capacidades de almacenamiento diez veces mayores que las actuales. A medida que las investigaciones y el desarrollo de la grabación terabit continúan avanzando, la grabación magnética asistida térmicamente está considerada como una de las tecnologías más relevantes. Para que este método funcione, es esencial tener un enfoque óptico muy pequeño con una alta eficiencia de transmisión óptica en el disco de grabación.

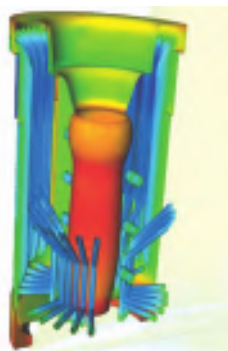
Tel. 917 849 312

Correo-e: pr@fel.fujitsu.com

Internet: www.fel.fujitsu.com

>> La firma Compass abre nuevas posibilidades de análisis multifísico con TDYN 5.0

Compass Ingeniería y Sistemas, compañía española especializada en *software* y consultoría para el diseño en ingeniería, ha lanzado la nueva versión 5.0 de TDYN, un innovador programa capaz de reproducir de forma virtual y precisa los problemas de dinámica de fluidos y multifísica, ofreciendo así una herramienta avanzada para la simulación y el cálculo en ámbitos tan diversos



como la construcción naval, la ingeniería civil e industrial o la industria aeronáutica. El programa TDYN 5.0 supone un paso adelante en el estudio del comportamiento fluidodinámico, ya que, a su capacidad para analizar problemas de transporte de sustancias, transmisión de calor en fluidos y sólidos y superficie libre, entre otros, suma nuevas funcionalidades que la convierten en una herramienta de simulación única en el mercado. Así, tras el éxito de las numerosas aplicaciones del programa llevadas a cabo hasta el momento en campos tan diferentes como el de las estructuras portuarias, saltos de agua de presas, flujos en tuberías y válvulas, o el estudio de las condiciones termomecánicas de los moldes de los envases de vidrio Heineken, TDYN incorpora en su nueva versión novedosas posibilidades de análisis. En concreto, el

programa incluye un nuevo módulo de cálculo de problemas con superficie libre, basado en la tecnología Overlapping Domain Decomposition Level Set. Esta tecnología permite resolver problemas con grandes deformaciones de la superficie libre con gran exactitud, incluso utilizando mallas no estructuradas. Asimismo, TDYN 5.0 integra un módulo, denominado Aleshmesh, capaz de realizar la simulación de problemas con interacción fluido-sólido rígido, gracias a la incorporación de diversas estrategias de actualización y movimiento de mallas, necesarias para el cambio de geometría, que se realizan de forma automática. Junto a estas nuevas capacidades técnicas incorporadas en TDYN 5.0, cabe destacar el desarrollo de una nueva interfaz de programación Tcl, que permite la programación de tareas repetitivas o incorporar procesos propios del usuario, así como el acceso a características avanzadas como la posibilidad de realizar operaciones con las estructuras de datos internas de TDYN 5.0 durante el proceso de cálculo y la comunicación con programas externos. Las nuevas funcionalidades de TDYN 5.0 vienen a sumarse a otras incluidas en versiones anteriores del programa, como la posibilidad de analizar fluidos con propiedades físicas variables, definir fuerzas externas que actúan sobre el fluido, resolver problemas de transporte de sustancias o analizar la transferencia de calor por convección natural o forzada en fluidos y su conducción en sólidos.

Tel. 932 181 989

Correo- e: info@compassis.com

Internet: www.compassis.com

>> Uno de los productos de Sun, reconocido en la categoría Eco-Design

El Sun Ray 270 ha sido reconocido en el evento anual Consumer Electronics Show (CES), la mayor exhibición de tecnología de consumo del mundo, celebrada en Las Vegas, recibiendo uno de los premios a la Innovación en Diseño e Ingeniería concedidos en la categoría Eco-Design, un galardón otorgado por un panel independiente de diseñadores industriales, ingenieros y miembros de la prensa especializada. Sun Ray 270 ha sido reconocido por su capacidad para proporcionar un entorno de sobremesa seguro, eliminando los costes de mantenimiento, actualización y operación asociados con los entornos de sobremesa tradicionales basados en PC. Todo ello acompañado de notables beneficios para el medio ambiente, según el jurado. Sun Ray 270 ayuda a reducir este impacto ambiental gracias a que su consumo de electricidad y refrigeración puede llegar a ser tan bajo como cuatro vatios, lo que supone sólo el 5% del consumo típico de un PC. Sun Microsystems cree firmemente que las empresas de tecnología "deben alinearse con gobiernos, instituciones y organizaciones de todo el mundo en pro de reducir el consumo energético, reducir las emisiones de gases contaminantes a la atmósfera o favorecer el uso de tecnologías renovables". En este sentido, se considera pionero en el sector de los proveedores de tecnologías de la información y la comunicación puesto que hace ya más de dos años que estructuró una completa política de tecnología sostenible o eco-responsable, que implica aplicar la innovación para crear nuevos productos que ayuden a minimizar el impacto sobre el medio ambiente a lo largo de todo su ciclo de vida –fabricación, periodo de actividad y eliminación– y que supongan un