

se encuentra en el exterior del depósito y el eje de transmisión atraviesa el piso de sustentación. Además, necesitan tener instalado un sistema de estanqueidad mecánico, ya que el líquido bombeado puede escaparse por las juntas (gota peligrosa). Para evitar dichos inconvenientes durante el montaje del árbol de transmisión, Optimex propone este tipo de montaje en depósito, aunque utiliza bombas de rotor cerrado sumergibles, y por tanto, sin sistema de estanqueidad. Normalmente, la parte hidráulica es de tipo multicelular, con una hélice (rueda) de cebado (inducer). Así pues, este conjunto constituye un sistema de bombeo sin riesgo de fuga que goza de la fiabilidad legendaria de las bombas de rotor cerrado y estátor revestido. En el caso de las aplicaciones GPL o de criogenia, el sistema sustituye eficazmente a las bombas cuyos rodamientos están sumergidos en líquido, o con rotores (*stators*) en contacto con el producto bombeado.

Tel. 915 339 200

Correo-e: jalegria@ariesnaval.com

Internet: www.optimex-pumps.com

>> Philips impulsa la sustitución de las lámparas incandescentes

Existen soluciones de bajo consumo que reducen considerablemente las emisiones de CO₂ y contribuyen a mejorar el medio ambiente. Por ello Philips ha solicitado la acción conjunta del sector del alumbrado, ONG, proveedores de energía y gobiernos para, en el plazo de diez años, reemplazar las lámparas incandescentes por cualquiera de las numerosas alternativas de bajo consumo disponibles hoy en el mercado. La renovación supondría una importante contribución al problema del cambio climático y al cumplimiento de los compromisos de Kyoto. En su calidad de primer proveedor mundial de alumbrado, Philips cree que este debate europeo debe plantearse en el marco de la nueva directiva de eco-diseño de la UE sobre productos que utilizan energía (EUP). Este esfuerzo colectivo favorecería el nuevo plan de eficiencia energética de la UE diseñado para alcanzar un ahorro energético del 20% en el año 2020. Se calcula que en la UE se venden unos dos mil millones de lámparas incandescentes cada año. Tres cuartas partes de ellas se utilizan en los hogares y el resto en el sector del comercio. En torno al 80% del alumbrado doméstico sigue utilizando lámparas incandescentes, de manera que el derroche colectivo de energía es considerable. Utilizando lámparas de bajo consumo, el ahorro para los consumidores europeos supondría entre 5.000 y 8.000 millones de euros al año y una reducción indirecta de las emisiones de CO₂ de 20 millones de toneladas. Las lámparas incandescentes son poco más que generadores de calor, ya que el 95% de la energía consumida se pierde en forma de emisión térmica. Una lámpara incandescente cuesta en torno a 1 euro y consume hasta unos 15 euros de electricidad al cabo de un año. Con una lámpara de bajo consumo, el coste inicial sería algo mayor, pero se ahorrarían hasta 12 euros al año de media en la factura eléctrica. Por tanto, con una lámpara de bajo



MEDIO AMBIENTE



Proyectos medioambientales

La Fundación Biodiversidad ha aprobado el desarrollo de proyectos de formación, sensibilización y análisis de necesidades ambientales por valor de 14 millones de euros cofinanciados por el Fondo Social Europeo. Estas actuaciones se incluyen en el marco del Programa Operativo Iniciativa Empresarial y Formación Continua del F.S.E. para regiones Objetivo 1 y 3 durante el período 2000-2006. Para el desarrollo de estas actuaciones, la Fundación Biodiversidad iniciará y reforzará las líneas de actuación con entidades y organismos públicos y privados sin ánimo de lucro preocupados por mejorar el conocimiento de la problemática medioambiental a través de la formación. .

Consulta *on-line* sobre riesgos laborales

Los trabajadores podrán consultar en Internet los riesgos para la salud de 30.000 sustancias químicas. Será una herramienta única en español que incluye datos de identificación y clasificación de sustancias, los efectos sobre la salud, sobre el medio ambiente, límites de exposición profesional y enfermedades profesionales y normativa ambiental aplicable. La creación de la base de datos Risctox forma parte de una campaña para la prevención del riesgo químico a través de nuevos canales de comunicación, como internet. La campaña cuenta además con otras dos herramientas de gran utilidad para evitar el riesgo químico: *Evalúa lo que usas*, para realizar una evaluación de los riesgos sobre la salud y el medio ambiente de un producto, y la base de datos Alternativas, con 300 documentos complementarios.

Investigación sobre biocombustibles

La reciente conferencia de presidentes autonómicos dio luz verde al nuevo mapa de Instalaciones Científicas Singulares (ICTS) del país para su desarrollo de aquí al 2010. Esto supone la construcción de 24 nuevas ICTS, entre las que destacan un centro dedicado a los biocombustibles que se ubicará en Navarra. Según ha informado el Ministerio de Educación y Ciencia, "las ICTS son instalaciones únicas en su género, que requieren de una inversión relativamente elevada y que constituyen un elemento relevante para el progreso de la ciencia experimental y el desarrollo tecnológico. En su fase de desarrollo y construcción, son un elemento dinamizador de la economía por la implicación que en ellas tienen las empresas.



Uso de Internet en las empresas

Según el último estudio de la oficina de estadística comunitaria (Eurostat), el aprovechamiento de Internet y de las redes informáticas sitúa a las empresas españolas en los últimos puestos de la Unión Europea. Tan sólo el 43% de las empresas españolas de más de diez empleados dispone de un sitio *web*, frente a la media comunitaria, que se sitúa en el 61%, o los porcentajes que presentan países como Suecia (85%) y Dinamarca (82%). Por detrás de España, en cuanto a presencia de empresas en la red, únicamente se encuentran Letonia, Lituania, Hungría y Portugal. Por lo que se refiere al uso del comercio electrónico, las empresas españolas figuran en penúltimo lugar. Sólo un 4% efectúa compras a través de Internet y únicamente el 3% vende sus productos en la red.

Mejor acceso a los mercados locales

Farnell InOne, la filial europea de Premier Farnell, ha anunciado un acuerdo de distribución paneuropeo con Omron Electronics, líderes en automatización industrial. Esta asociación estratégica hará que los componentes más novedosos de automatización industrial de Omron se añadan a la ya extensa gama de productos ofertados por Farnell InOne; de esta manera Omron accederá a todos los mercados locales europeos. Como distribuidor autorizado de Omron, Farnell InOne trabajará para introducir nuevos sensores, relés, fuentes de alimentación y dispositivos industriales de seguridad y control. Los clientes no sólo se beneficiarán de un acceso más fácil a la vasta cartera de productos del sitio web de Farnell InOne (www.farnellinone.com/es), sino también del amplio abanico de servicios de soporte.

Alianza sobre *software* industrial

Eniac, empresa especializada en soluciones globales en informática y comunicaciones, ha firmado un acuerdo con la empresa Infor Business Solutions, líder en soluciones para la pyme industrial, para ser el nuevo Partner certificado líder en La Rioja, País Vasco y Navarra para la implantación y comercialización de sus soluciones de *software* industrial. La empresa, con sede en Logroño, desarrolla y comercializa productos y servicios informáticos en todo el territorio nacional a través de sus cuatro centros de trabajo en La Rioja, además de disponer de dos delegaciones situadas en Pamplona y Bilbao.

consumo de seis años de vida se conseguiría un ahorro de hasta 72 euros durante su vida de servicio. Estas alternativas constituyen una opción ventajosa en todos los sentidos. El consumidor ahorra dinero y el medio ambiente se beneficia del menor consumo de energía. En la actualidad existen numerosas alternativas a las lámparas incandescentes. Entre ellas una nueva generación de lámparas fluorescentes compactas, mucho más pequeñas y económicas y con una calidad de luz mejor que las generaciones anteriores. Philips acaba de anunciar también una nueva generación de halógenas de bajo consumo que ofrecen un 50% de ahorro de energía en comparación con las incandescentes. Por otra parte, las nuevas tecnologías de iluminación con *leds* anticipan un ahorro de energía aún mayor.

Tel : 915 669 040,

Correo-es: francisco.hortiguera@philips.com,

Internet: www.philips.es

>> Equipos para reducir costes en los procesos de secado y enfriamiento industriales

Los equipos BECK Airmover son fabricados por Secomak, una empresa especializada en secado como parte de procesos industriales. Vienen con una serie de ventiladores incorporados, sin aspas y sin motor, que funcionan como amplificadores, transformando aire comprimido con poco volumen y alta compresión en aire de gran volumen y baja presión, que se puede usar en una amplia variedad de aplicaciones de soplado, enfriamiento y secado. Los surtidores anulares BECK amplifican aproximadamente veinticinco veces el suministro de aire, reduciendo al mínimo los gastos de operación. Son ideales para aplicaciones como secado y enfriamiento, que requieren el uso intensivo de aire, como por ejemplo para enfriar rápidamente piezas de fundición o para enfriar motores en el banco de pruebas. Las versiones estándar se fabrican con aluminio anodizado; sin embargo, también se ofrecen modelos hechos de acero inoxidable y plástico para uso en aplicaciones que involucran productos alimenticios, o cuando se necesite mayor resistencia química. Además de la gama de productos Airmover, Secomak ha creado una unidad de control inteligente de "oferta según la demanda" para uso con sistemas de aire comprimido. El aparato Airminder, que es apropiado para aplicaciones como el secado de botellas y latas, asegura que el aire comprimido se use solamente cuando haya un producto en la cinta transportadora. Reduce los costes innecesarios y ahorra hasta un 80% de energía, según la aplicación. Además, se ofrece un servicio gratuito de asesoría para clientes que requieran mayor información sobre las posibilidades de economizar el coste de sus actuales procesos de secado y enfriamiento.

Internet: www.secomak.com

>> Elemento óptico para la grabación magnética asistida térmicamente

Fujitsu Europe, uno de los proveedores líder del mundo de productos informáticos innovadores, entre los que se incluyen discos duros, periféricos y soluciones biométricas de seguridad, ha