

EMPRESAS



Supercomputación para empresas

IBM firma una alianza con AMD para colaborar en tecnologías de chips que permitan crear procesadores de alto rendimiento que consuman poca energía. Además, IBM ha elegido los Opteron de AMD para una nueva gama de servidores con los que quiere llevar las técnicas de supercomputación a la empresa. IBM y AMD reforzaron sus relaciones más que nunca este agosto cuando ambas compañías firmaron una alianza con validez hasta 2011. Además, van a colaborar en el desarrollo de las técnicas de 65 nanómetros que se utilizarán para producir las siguientes generaciones de procesadores. Las primeras tecnologías que desarrollen conjuntamente aún tardarán en verse.

Ayudas para la industria

Fluke presenta dos nuevos DVD gratuitos sobre las aplicaciones de la termografía y las soluciones de calidad eléctrica para la prevención de las averías en los equipos y los tiempos de inactividad en las aplicaciones industriales. El nuevo DVD de Fluke sobre la termografía, *Termografía en aplicaciones industriales*, cubre los principios de esta tecnología y explica lo eficaz que resulta para las tareas de mantenimiento preventivo y predictivo en la Industria e infraestructuras y sistemas eléctricos. El segundo de los DVD de Fluke, *Calidad eléctrica en el sector industrial*, presenta los conceptos básicos de la calidad eléctrica y ofrece una breve relación de los tipos de problemas derivados de un suministro eléctrico deficiente. Asimismo, propone una serie de trucos para la realización de inspecciones.

Del ordenador a la energía solar

Infinity System, el fabricante español de ordenadores y electrónica de consumo de la marca Airis, ha emprendido un nuevo proyecto empresarial con la apertura de su nueva división dedicada a la energía solar. Infinity System, que ha invertido en este proyecto un millón de euros, prevé construir una primera planta propia de 100 kilovatios en la sede central de Guadalajara y está prevista, además, la construcción de un huerto solar de un megavatio en los próximos dos meses. Su objetivo es producir entre 15 y 20 megavatios anuales. El mercado de la energía solar térmica orientada a las viviendas y el de la energía fotovoltaica generada de los huertos solares son los dos nuevos segmentos de negocio en los que Airis contará con soluciones.

la nueva versión especial IP66 de sus convertidores de frecuencia VLT AutomationDrive. Esta versión, que cubre los rangos de potencia que van de 0,37 a 90 kW, está ahora disponible para áreas húmedas industriales y garantiza que los VLT AutomationDrive cumplen con la normativa IP66 en materia de seguridad y estanquidad. Esta nueva serie cubre una amplia tipología de aplicaciones características de los procesos industriales de alimentación, incluyendo centrifugados, bombas para lecherías y cervecías o unidades de pasteurización rápida. Entre los grandes valores añadidos de los nuevos VLT destacan su simplicidad de instalación y ahorro de costes. Hasta ahora, los convertidores de frecuencia ubicados en las áreas húmedas debían instalarse en armarios eléctricos estancos, requiriendo a menudo caros cerramientos de acero inoxidable para resistir los efectos de los agresivos ácidos de los alimentos y los agentes de limpieza. Por el contrario, el VLT AutomationDrive FC 300 versión IP66 puede instalarse directamente en las áreas húmedas de las plantas de procesamiento de alimentos sin necesidad de un cerramiento secundario, costosos sistemas de aire acondicionado o largos cables de motor. Todos los componentes de aluminio de los VLT AutomationDrive están revestidos con una capa de protección, lo que les permite resistir elementos cáusticos y ácidos. Asimismo, el ventilador está específicamente diseñado para aplicaciones que deben desarrollarse en condiciones de humedad. La forma de la caja del FC 300 versión IP66 facilita su limpieza ya que todas las caras están inclinadas, lo que permite el autodrenaje del agua.

Tel. 902 246 100

Correo-e: infodrives@danfoss.es

Internet: www.danfoss.com/spain

>> Nuevos adhesivos estructurales de la firma Araldite para fabricantes de DVD

Para respaldar a los fabricantes de DVD implicados en el desarrollo y fabricación de las futuras tecnologías de DVD, que incluyen Blu Ray y DVD-R DL (doble capa), Huntsman Advanced Materials ha desarrollado varias



soluciones nuevas basadas en los adhesivos Araldite. Desarrollados conjuntamente con algunos de los fabricantes mundiales de maquinaria de DVD más importantes, los últimos adhesivos estructurales se han diseñado específicamente para aumentar la capacidad de producción y la resistencia climática de los discos DVD, HD-DVD, Blu Ray y DVD-R DL. Capaces de almacenar temporalmente y reproducir cinco veces más datos que un disco DVD convencional, los discos Blu Ray pueden almacenar más de nueve horas de contenido de vídeo y audio de alta definición, además de abundante información fotográfica y digital. Para asegurar una buena prestación a largo plazo, los discos hechos con los adhesivos Araldite se verifican en una cámara climática para evaluar los efectos del calor y de la humedad. La prueba dura 100 horas y analiza el comportamiento de las capas del disco y su exposición prolongada y extensa al calor y a la humedad.

Internet: www.araldite.com