

EMPRESAS



RubyTech en España y Portugal

RubyTech Networking & Communications, fabricante especializado en el desarrollo, diseño y producción de soluciones de networking con más de 20 años de experiencia en el sector, anuncia su presentación oficial en España. Sus objetivos son proporcionar soluciones dotadas de la más alta tecnología para aplicaciones empresariales y para equipos locales y remotos de empresas de telecomunicación. RubyTech ofrece una amplia gama de soluciones de networking para responder a las necesidades de cualquier cliente o aplicación, destacando *switches* Fast Ethernet, Gigabit y PoE (Power over Ethernet), convertidores de medio y accesorios, convertidores de entorno industrial y tarjetas de red de fibra óptica.

Diseño virtual en el acuario de Montpellier

Asuni CAD, empresa distribuidora y desarrolladora de programas de diseño por ordenador, ha llegado a un acuerdo de desarrollo para la realización de la maqueta virtual 3D del acuario de Montpellier. El desarrollo se compone de tres fases: la primera afecta a la arquitectura donde se realiza la conversión a 3D de los elementos que componen la arquitectura de las salas de filtrado y depuración. La segunda implica la creación en 3D y disposición de los diferentes equipos para el filtrado y tratamiento de los diferentes circuitos. Y finalmente, la inserción de las tuberías y accesorios que conectan los equipos. La maqueta permitirá además de la visualización tridimensional de las tuberías y las distintas salas de máquinas.

Premio de la Academia de Ingeniería

Isofotón ha recibido recientemente el premio *Academiae Dilecta 2005* que cada año concede la Real Academia de Ingeniería. Con este galardón, la Academia ha distinguido a Isofotón por sus logros investigadores, su innovación y su esfuerzo empresarial en el desarrollo de la energía solar. La compañía basa su estrategia en la implantación de las últimas tecnologías y su gran inversión y apuesta por el I+D+i. La Academia de Ingeniería promueve la calidad y competencia de la ingeniería española, fomentando el estudio, la investigación y el progreso de las ciencias, técnicas y métodos que requieren sus aplicaciones. Fue creada en 1994, con el fin de aconsejar y orientar con la mayor competencia al Estado y a la sociedad en materias tecnológicas, emitiendo informes y dictámenes para diferentes instituciones.

figura el denominado sistema 3, que presupone que el fabricante debe realizar un ensayo inicial para cada producto, y disponer también de un sistema de control de producción que garantice su fiabilidad a lo largo de toda su vida útil. Algunos de los aspectos verificados por Applus+, recogidos por la norma UNE-EN 13241-1, son: certificar la protección contra caída en caso de fallo de puertas verticales, evitar el descarrilamiento incontrolado o cortes en las personas, proteger contra el aplastamiento, verificar la peligrosidad de vidrios ante una posible rotura, el control de la fuerza máxima de bajada, etc. El marcado CE establece procedimientos armonizados de evaluación de la conformidad de los productos industriales, especialmente en lo que respecta a la seguridad, la salud pública o la protección de los consumidores. Esta evaluación se realiza en dos etapas: en la fase de diseño y en la de fabricación del producto. Applus+ está presente en más de 25 sectores industriales y en 22 países de Europa, América y Asia.

Internet: www.appluscorp.com

>> Innovador proceso para la fabricación de bobinas de acero

ACB es una empresa siderúrgica, integrada en el grupo Arcelor. Su planta industrial combina en un solo proceso todas las operaciones necesarias para producir una bobina de acero a partir de chatarra y prerreducidos de hierro. Sus principales instalaciones se encuentran alojadas en una nave de 526 metros de largo, en cuya cabecera está la acería eléctrica y en la que se ubica también la unidad compacta: colada continua y laminación. Esta siderurgia de nueva generación utiliza la tecnología del planchón delgado para la fabricación de bobina de acero laminada en caliente, fundiendo chatarra mediante horno eléctrico, contribuyendo de esta forma al reciclado del acero. Esta técnica permite prescindir de grandes instalaciones para dar paso a un proceso ágil y flexible, capaz de fabricar una bobina de acero de hasta 30 toneladas en menos de tres horas, tiempo muy inferior al que necesita el sistema convencional. Gracias a este innovador proceso, ACB puede fabricar a medida hasta 1,8 millones de toneladas de bobina de acero laminada en caliente con un espesor entre 1 y 13 mm y un ancho entre 790 y 1.560 mm y también fabricar bobina decapada con un espesor entre 0,8 y 4 mm, con el mismo ancho. Alcanzar espesores tan finos permite ofrecer al cliente una amplia gama de productos. ACB cuenta con un proceso moderno, ágil y flexible que le permite adecuar sus instalaciones en función de las demandas y requerimientos que solicitan los clientes, pudiendo dar una respuesta rápida y eficaz.

Tel. 944 894 411

Internet: www.acd.es

>> Nueva bota especial para intervención dirigida a los cuerpos de seguridad

Calzados Robusta presenta un nuevo producto de su colección dirigida a cuerpos de seguridad: la bota especial para intervención GTX-Cuarzo. Esta bota incorpora la membrana Gore-Tex, impermeable y transpirable, a la vez que ofrece el máximo confort, y el Ultra Light System, un concepto global que atiende al desarrollo de un calzado especialmente ligero en relación a lo ya existente. El