

# MEDIO AMBIENTE



## Impuestos para un planeta más limpio

Si se lleva a cabo el anuncio de su gobierno, los neozelandeses serán los primeros ciudadanos del mundo que tendrán que pagar un impuesto, 1,65 euros semanales, por el consumo de electricidad, petróleo y gas. El objetivo del gobierno es que estas energías contaminantes resulten más caras que las limpias, como la hidráulica, eólica o solar, y ayudar de esta forma a frenar el cambio climático. Las autoridades estiman que este impuesto encarecerá en un 6 % el coste de la energía en los hogares y en un 9 % el de las empresas. También estiman que con este impuesto se recaudarán 204 millones de euros, pero que esto no gravará la economía de los ciudadanos al introducir otros cambios fiscales.

## Instalaciones para la obtención de hidrógeno

El parque tecnológico Walqa de Huesca acogerá en 2007 unas instalaciones experimentales para la generación de hidrógeno con energías renovables. El Consejero de Industria, Comercio y Turismo de Aragón, Arturo Aliaga, lo anunció en la reunión de la Fundación para el Desarrollo de las Nuevas Tecnologías del Hidrógeno en Aragón. Éstas contarán con tres aerogeneradores y placas fotovoltaicas de diferentes tecnologías distribuidos por el perímetro del parque para no entorpecer las actividades de las otras empresas. Gracias a su electricidad se producirá hidrógeno a partir de agua. La inversión superará los cuatro millones de euros. La fundación está constituida por treinta empresas e instituciones.

## Polémica por la exportación de mercurio

Grupos ecologistas han pedido a sus respectivos gobiernos que respeten su compromiso de prohibir la exportación de mercurio antes de 2011 y que almacenen los excedentes de modo controlado dentro de la UE, ya que algunos países (Reino Unido, Alemania y Polonia) quieren retrasar la fecha de dicha prohibición hasta que no se tomen medidas que regulen el comercio internacional. Se ha demostrado que el mercurio se desplaza a largas distancias por la atmósfera y contamina los alimentos de Europa y del mundo hasta un nivel que supone serios riesgos para la salud humana. Entre 3 y 15 millones de europeos están al límite de la exposición a mercurio recomendada, y muchos ya sobrepasan un nivel aceptable de exposición al metilmercurio. La UE ya ha retrasado en tres años la propuesta de la presidencia luxemburguesa de acabar con las exportaciones en 2008.

peraturas del frío escandinavo, de -30 °C. Irudek es el distribuidor de este casco en España  
Tel.: 94 369 26 17  
Correo-e: irudek@irudek.com  
Internet: www.irudek.com y www.scottssafety.com

## >> Sinard incorpora una nueva mordaza para vigas

Esta empresa, fabricante de elementos de fijación rápida, ha ampliado su gama de productos, con la incorporación de una nueva mordaza para vigas, fabricada en acero. Se trata de un elemento de sujeción para vigas y perfiles metálicos de hasta 16 mm de espesor, que permite la fijación con varillas roscadas hasta métrica 10. Tiene multitud de aplicaciones, ya que se puede combinar con distintos elementos, según las necesidades del instalador, como brida de nylon o grapas para tubo rígido. Esta nueva pieza se presenta en acabado anticorrosivo Sinard, revestimiento compuesto de láminas de zinc y aluminio, donde destaca su alta resistencia a la corrosión (hasta 500 horas en la cámara de niebla salina). La nueva sujeción conserva todas las ventajas de los elementos de fijación rápida Sinard: un rápido montaje, sin necesidad de taladrar la estructura, con lo que se garantiza un trabajo seguro y cómodo para el instalador. La incorporación de esta pieza ampliará las posibilidades de combinación de distintos elementos, con lo que se da respuesta a cualquier necesidad. Los campos de aplicación de los elementos de fijación rápida son múltiples: electricidad, climatización, fijación de falsos techos y aislamientos.

Tel. 93 710 47 00  
Correo-e: nevia@sinard.es  
Internet: www.sinard.es

## >> Software para la simulación de embutición de piezas

La firma ESI Group ha anunciado la disponibilidad de Pam-Stamp 2G, versión 2004, un software competitivo para la simulación de embutición de piezas metálicas. Esta solución incluye varios módulos que permiten estudiar y optimizar la superficie de pisado y el adendum: para evaluar rápidamente la viabilidad de la pieza y para validar el procedimiento de conformado, la calidad y su tolerancia. Este software presenta varias funcionalidades nuevas con vistas a mejorar la productividad: se trata de funcionalidades paramétricas de reingeniería, que permiten que los usuarios capitalicen experiencias anteriores y utilicen nuevamente modelos ya existentes, así como herramientas de creación de informes por web, que facilitan el reparto de información en un entorno de ingeniería colaborativa real. Además, ofrece otras mejoras, incluyendo una mayor optimización de la forma de la chapa, así como una evaluación más robusta del procedimiento de formado, una simulación más rápida y precisa del retorno elástico, y un procesador DPP (Distributed Parallel Processing),

