



Primer panel electrónico de cata de vino

Científicos españoles del departamento de Física del Estado Sólido de la Universidad de Valladolid, en colaboración con la estación enológica de La Rioja, han desarrollado el primer panel electrónico de cata de vino, que facilitará el trabajo de los enólogos. Para ello han utilizado la herramienta Matlab y cuentan ya con un prototipo en fase de patente. Este trabajo se enmarca en el proyecto Craft de la Unión Europea, modalidad en la cual, un grupo de pequeñas y medianas empresas europeas, contrata a diversos centros de investigación para que desarrollen un proyecto innovador de I+D. En este caso se trata del diseño y construcción de un prototipo capaz de caracterizar, de forma conjunta o separada, el aroma, sabor y color de los vinos tintos. Los sensores permiten hacer de nariz, lengua y ojo. Estos "sentidos" servirán de ayuda complementaria a los enólogos.

Estudios para gestionar mejor la I+D

Clarke, Modet & C^o, empresa especializada en asesoría y consultoría en todas las materias relacionadas con la propiedad industrial e intelectual, opina que existe un derroche económico que se produce en las empresas en materia de I+D. La consultora afirma que faltan análisis previos o de prospección adecuada en las empresas europeas. Además, señala el desconocimiento que tienen dichas empresas sobre la situación en que se encuentran determinadas tecnologías. Esta multinacional recomienda realizar informes adaptados a las necesidades de cada empresa, incluyendo tendencias, evaluación y análisis de tecnología utilizada comparándola con otras existentes. Esta consultora estima en 32.000 millones de euros anuales derrochados por una mala gestión en I+D.

Más investigación en Composan

Composan Construcción, empresa española especializada en la fabricación y distribución de productos destinados a todos los sectores de la construcción, ha dotado con más de 3,5 millones de euros a su departamento de Investigación y Desarrollo, debido a los óptimos resultados que ha obtenido este departamento en el diseño, creación y patente de nuevos productos, durante los últimos doce años. Fue creado en 1992, y desde 1997 realiza investigaciones en el campo de los polímeros, emulsiones de resina y aditivos, en los que la aplicación de las nuevas tecnologías ha dado lugar al desarrollo de productos innovadores.

de los productos Uniross en España. En Europa, las ventas de baterías de uso doméstico representan más de 160.000 toneladas, de las cuales el 20 % son recogidas para proceder a su reciclaje por la industria metalúrgica. El índice de reciclado para las recargables es mayor, alcanzando el 33 %. Uno de los objetivos es incrementar la recogida y reciclado a través de políticas de tratamiento de residuos conformes a los principios del desarrollo sostenido. Actualmente, las baterías pueden ser recargadas cientos de veces. Su vida útil es de unos siete años, mientras que la de una batería estándar no recargable apenas alcanza uno o dos años. En dispositivos digitales como cámaras digitales, cámaras DV y reproductores de MP3, las baterías duran hasta cuatro veces más que unas baterías estándar, y se han convertido en una solución viable alternativa y a largo plazo para la protección del medio ambiente. Tel. 91 713 18 10

Internet: www.rechargebatteries.org y www.uniross.com

>> Máquinas llenadoras/taponadoras para el envasado de agua o aceite

Las máquinas llenadoras/taponadoras Canopy, fabricadas por la empresa Serac, y distribuidas en España por la empresa Canopack son compactas, funcionales, de excepcional accesibilidad, sencillas de usar y económicas. El concepto Canopy es el resultado de seis patentes depositadas y registradas por la empresa. La mecánica ha sido transferida a la parte alta del dosel, lo cual hace que estas acondicionadoras sean muy accesibles y permite que se lleven a cabo todas las operaciones de mantenimiento a altura humana. De esta forma se reducen factores como el cansancio y el riesgo. La transferencia por el cuello, los sensores de nuevo diseño y la invención de un nuevo sistema de dosificación —el Dynaflow— han permitido reducir considerablemente la cantidad de piezas en las boquillas de llenado y, como consecuencia, el espacio entre ellos, lo cual otorga a estas máquinas características de compactas y sencillas. Por otra parte, los armarios eléctricos y los paneles de mando están integrados. Estas llenadoras/taponadoras resultan muy sencillas de usar. Son suficientes dos parámetros para arrancar la producción: el peso de la botella y la cadencia. La dosificación se lleva a cabo sin contacto entre la boquilla y la botella, mediante un chorro laminar para evitar las salpicaduras. La capacidad de producción asciende a 18.000 envases l/h. Actualmente las máquinas Canopy están pensadas para el envasado de agua y de aceite. Tel. 93 810 10 15

Correo-e: ana.azemar@precano.com

>> La empresa Juba renueva su página web para detallar sus productos

Juba, empresa dedicada a la fabricación de todo tipo de guantes de trabajo, acaba de renovar su página web. Con el objetivo de ofrecer a sus clientes una mayor información, la empresa ha creado diferentes apartados en los que ofrece una amplia y detallada selección de sus productos. La web ofrece imágenes y fotografías de todo tipo de guantes, chalecos y demás ropa de trabajo, proporcionando información de los materiales con los que han sido elaborados. Además, cada producto dispone de una tabla con una