

ACTEGA Artística, empresa ganadora del III Premio a la Innovación Tecnológica, Empresarial y Sostenibilidad de la Fundación Técnica Industrial

Revolucionando el proceso de aplicación de sellantes con el sistema ROTARflow de ACTEGA Artística

ACTEGA Artística

En la industria del envase metálico, la precisión y la eficiencia son factores críticos para garantizar la calidad y la sostenibilidad de los productos. ACTEGA Artística, una empresa líder en la fabricación de sellantes, así como en soluciones innovadoras para su aplicación, ha desarrollado el sistema ROTARflow redefiniendo los estándares en la aplicación de sellantes para tapas de latas.

El sistema ROTARflow combina tecnología digital avanzada con una filosofía centrada en la mejora continua de procesos. Diseñado para abordar los desafíos tradicionales en el revestimiento de tapas, este sistema automatiza y optimiza la aplicación de sellantes, eliminando la necesidad de ajustes manuales y reduciendo significativamente las variaciones en la calidad del producto.

Acerca de ACTEGA Artística

La empresa fue fundada en 1906 en Vigo, para dar servicio a las necesidades de la industria conservera del momento (productos químicos y sellantes, entre otros) y es miembro de la alemana ALTANA AG desde 1998. Con una trayectoria de excelencia y un compromiso inquebrantable con la innovación, ACTEGA se dedica al desarrollo de recubrimientos, sellantes, tintas y adhesivos de alta calidad para diversas industrias, con un enfoque particular en el sector del envase metálico.

Con presencia global y plantas de producción en Europa, América y Asia, ACTEGA está en una posición privilegiada para atender las necesidades de sus clientes en cualquier parte del mundo. La empresa trabaja en estrecha colaboración con fabricantes de envases, asegurando que sus productos cumplan con las demandas específicas de cada mer-

cado, desde alimentos y bebidas hasta productos farmacéuticos y cosméticos. Esta cercanía con el cliente permite a ACTEGA anticiparse a las tendencias de la industria y desarrollar soluciones que marquen la diferencia.

ACTEGA Artística posee una amplia experiencia en la industria del envase metálico para alimentos, bebidas y envases metálicos para uso general. Además de ser un proveedor líder de sellantes base agua para mercados altamente regulados, también proporciona soluciones técnicas innovadoras que abarcan desde sistemas de alimentación hechos a medida, hasta equipos auxiliares y piezas de repuesto. Su misión es proporcionar soluciones tecnológicas que no solo cumplen con los estándares más exigentes, sino que también impulsan la sostenibilidad y la eficiencia en toda la cadena de valor.

Cómo funciona ROTARflow

El sistema ROTARflow utiliza caudímetros de alta precisión y algoritmos inteligentes para monitorear en tiempo real la cantidad de sellante aplicada en cada tapa destinada al cierre del envase metálico. En caso de detectar desviaciones del peso nominal establecido, ajusta automáticamente los parámetros de aplicación para garantizar que cada pieza reciba la cantidad exacta de material necesaria. Esto no solo asegura la uniformidad del producto final y minimiza el desperdicio de materiales, sino que también previene problemas como fugas, contaminación y fallos en el sellado del envase, que podrían comprometer la seguridad del producto final.

Otra de las características destacadas del sistema ROTARflow es su capacidad para integrar servicios digitales. Esto permite supervisar los pesos del sellante y los parámetros de aplicación

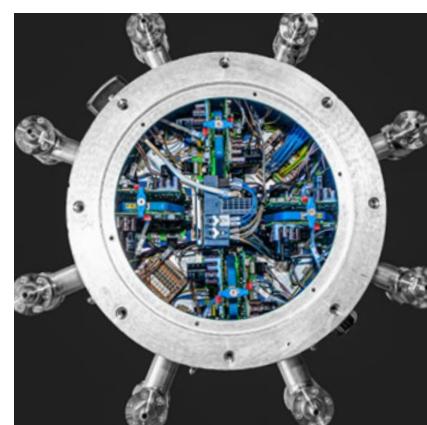


ACTEGA Artística S.A.U.

desde cualquier dispositivo conectado a internet, ofreciendo trazabilidad completa y datos en tiempo real. Con esta información a su disposición, las empresas pueden tomar decisiones más informadas y responder rápidamente a cualquier incidencia en la línea de producción.

Beneficios clave de ROTARflow

1. Mejora en la eficiencia operativa. Al automatizar el proceso de aplicación de sellantes, ROTARflow reduce la necesidad de intervención manual, ahorrando tiempo y recursos.
2. Calidad consistente. El monitoreo continuo y los ajustes automáticos aseguran que cada tapa cumpla con los estándares de calidad más exigentes.



Unidad de medida de un ROTARflow.

3. Reducción de desperdicios. La aplicación precisa minimizar el uso excesivo de sellantes, contribuyendo a la sostenibilidad y reduciendo los costos de material.

4. Acceso a datos en tiempo real. Los servicios digitales integrados facilitan la toma de decisiones basadas en datos, mejorando la gestión de la producción.

5. Trazabilidad completa. La capacidad de rastrear cada paso del proceso asegura transparencia y facilita el cumplimiento de normativas.

Impulsando la sostenibilidad y la innovación

La introducción de ROTARflow no solo mejora la eficiencia operativa, sino que también refuerza el compromiso de ACTEGA Artística con la sostenibilidad. Al optimizar el uso de materiales y reducir los desperdicios, este sistema ayuda a las empresas a alcanzar sus objetivos de sostenibilidad sin comprometer la calidad.

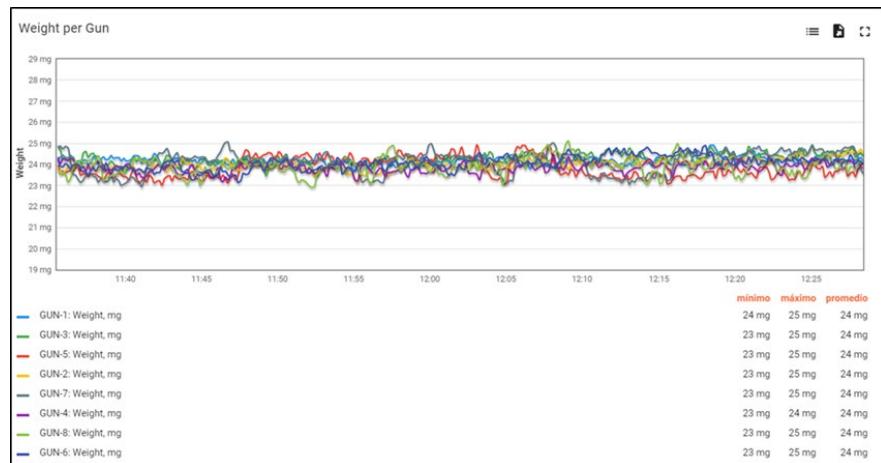
En un mercado cada vez más competitivo, contar con tecnologías innovadoras como ROTARflow puede marcar la diferencia. Este sistema no solo aborda las necesidades actuales de la industria, sino que también establece un nuevo estándar para el futuro del envasado metálico.

Automatización y digitalización del engomado con ROTARflow

El peso del sellante es el parámetro básico de control de calidad del sellante aplicado. La industria de la fabricación de tapas está aumentando la capacidad de producción gracias a las engomadoras multicabezales de hasta 10 inyectores cada vez más rápidas, por encima de 2.600 tapas por minuto por engomadora. Sin embargo, los procedimientos de control y ajuste de pesos siguen siendo altamente manuales, dependiendo en gran medida de la pericia del operario.

Los procesos de control y ajuste de pesos son minuciosos y requieren pausas de línea que limitan la frecuencia de verificación a un mínimo necesario. En muchos casos, estas comprobaciones solo se realizan una vez cada cuatro horas, lo que puede derivar en grandes desviaciones antes de ser corregidas.

ROTARflow monitoriza y recoge continuamente datos de los pesos del sellante aplicado, junto con los parámetros de engomado necesarios para obtenerlos. Basándose en estos datos, toma decisi-



ROTARflow monitoriza y recoge continuamente datos de los pesos del sellante aplicado, junto con los parámetros de engomado necesarios para obtenerlos.

nes automáticas y, si es necesario, ajusta en tiempo real la presión del sellante y la altura de las agujas de los inyectores individuales.

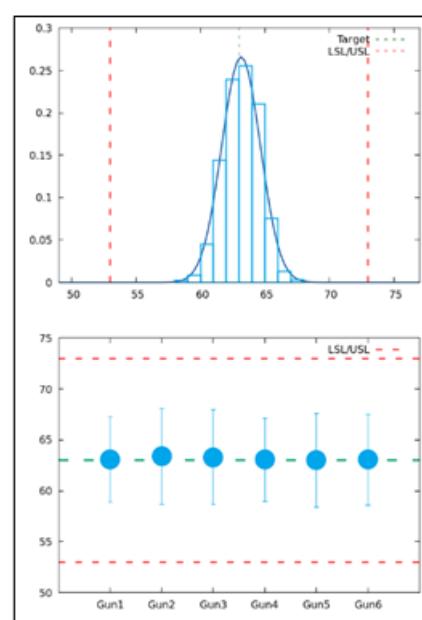
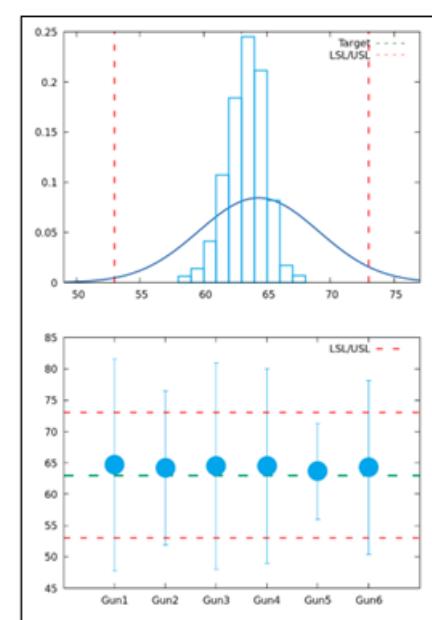
Si el sistema detecta que, dentro del rango de ajuste establecido, no es posible engomar dentro de las especificaciones, puede detener la producción y generar una alerta para revisión manual.

Los datos de producción y ajustes en tiempo real, así como los históricos, pueden consultarse en línea, permitiendo la generación automática de informes y facilitando la auditoría del proceso.

una estabilidad de pesos con una variabilidad mínima. Esto se traduce en un ahorro significativo de sellante, ya que permite trabajar con márgenes más ajustados dentro de las especificaciones.

Por ejemplo, en lugar de aplicar 24 ± 5 mg, el sistema permite operar con 21 ± 2 mg, lo que representa una reducción de consumo superior al 10%. Además, la reducción de tapas fuera de especificación disminuye el desperdicio y los costes de producción, aumentando la eficiencia global de la línea de producción.

Gracias a su tecnología avanzada y enfoque en la mejora continua, ROTARflow está posicionando a ACTEGA como un referente en la digitalización y automatización de la industria del envasado metálico.



Ejemplo del proceso sin (a la izquierda) y con (a la derecha) el sistema ROTARflow