

Manuel López Caamaño

Ingeniero técnico industrial y director de Galvanizados RETSA-II

“El acero galvanizado es 100% recicitable y sostenible”

Manuel López Caamaño es director de galvanizados de Retsa-II, empresa con más de 30 años de experiencia nacida en A Coruña y puntera en el sector del galvanizado en España y Europa. Está dirigida por ingenieros técnicos industriales que a base de innovación y desarrollo apostaron por la galvanización en caliente para proteger los fabricados metálicos.

¿Cuáles son los usos principales del acero galvanizado?

El acero galvanizado se emplea como la solución más eficaz y duradera contra la corrosión y sin costes de mantenimiento durante su vida útil. Está presente en muchos sectores, como los de construcción civil y naval, equipamiento urbano, automoción, generación y transporte de energía, ferrocarril, agrícola, etc.

¿Cómo funciona el proceso de galvanizado en RETSA-II?

Es un proceso metalúrgico. El recubrimiento que se obtiene mediante el galvanizado en caliente es una aleación entre el acero de la pieza y el zinc del baño, el cual está en estado líquido a 450 °C. Esto le confiere unas características diferenciadoras respecto a otros recubrimientos, ya que el zinc penetra en la superficie del acero, aleándose ambos metales. Además, al realizarse por inmersión, el 100% de la superficie queda protegida, tanto exterior como interior, y esto resulta muy importante en el caso de elementos tubulares. Previamente, se realiza una preparación química del acero en varias etapas, desengrasar, decapado y fluxado, necesarias para una correcta galvanización.

¿Qué asesoramiento necesita habitualmente el cliente?

Generalmente nuestro personal técnico colabora y asesora a nuestros clientes en la fase de diseño y fabricación, en aspectos relativos a la geometría de las piezas, puntos de cuelgue y amarre, disposición de taladros y groeras, elección de tipos de acero, etc., con el objeto de que el acabado final sea de la máxima calidad normativa y estética.



Manuel López Caamaño

se obtienen acabados estéticos que a su vez generan sinergias que aumentan todavía más su durabilidad.

¿Cuál es el perfil de sus clientes?

Nuestra clientela es variada, desde el pequeño taller de cerrajería hasta los astilleros, pasando por grandes estructuristas, fabricantes de equipamiento y maquinaria, almacenistas de productos siderúrgicos, etc.

¿Hacia dónde avanzará el sector?

En nuestro entorno geográfico y a corto y medio plazo, el sector de la galvanización continuará en reestructuración para adaptarse a la demanda actual que sigue descompensada respecto de la oferta. A nivel mundial es un sector en crecimiento; los países en desarrollo necesitan plantas de galvanizado que acompañen a la construcción de las infraestructuras y se están instalando a buen ritmo en Asia y América Latina. En Occidente hay cada vez mayor conciencia en cuanto al aprovechamiento de los recursos, y el acero galvanizado es 100% recicitable y sostenible, lo que asegura la durabilidad y la economía de costes diferidos. El coste de la corrosión en España, según estimaciones de la ATEG, podría llegar al 2% del PIB. En ese coste estarían las reposiciones de elementos a los que la corrosión ha dañado definitivamente y los ingentes costes de mantenimiento. Es habitual ver mobiliario urbano, barandillas, cierres y estructuras con evidentes signos de corrosión por una mala elección del sistema de protección.

¿Se está introduciendo la innovación?

Sí, continuamente. Recientemente hemos celebrado el XXIV Congreso Internacional de Galvanización en Liverpool, con más de 450 delegados de 25 países. Este congreso se celebra cada tres años y en él se exponen y debaten las innovaciones del sector que serán realidad a corto plazo, incidiendo especialmente en mejoras tecnológicas, productivas y, por supuesto, medioambientales y de sostenibilidad.

¿Percibe un aumento de la demanda por la galvanización?

Después de este periodo de crisis, que en los sectores industriales y de construcción han supuesto una importante caída en la demanda de acero galvanizado, este primer semestre de 2015 estamos detectando una ligera recuperación; lo valoramos positivamente pero desde la prudencia, pues la incertidumbre en nuestro entorno sigue siendo alta.

“El coste de la corrosión en España, según estimaciones de la ATEG, podría llegar al 2% del PIB”

¿Por qué no se debe dudar entre elegir acero galvanizado, acero pintado, acero inoxidable y aluminio?

Sin duda, el acero galvanizado es la opción más competitiva en relación calidad/precio si lo que necesitamos son prestaciones en protección contra la corrosión y resistencia mecánica con coste de mantenimiento cero. Además, el acero galvanizado se puede lacar o pintar, y así