

EMPRESAS

Informe sobre casos de desarrollo de producto para incentivar el mismo

Según los datos oficiales de las encuestas sobre innovación tecnológica que realiza anualmente el INE, la mayor parte de las empresas innovadoras españolas dedican sistemáticamente más esfuerzos a la innovación en procesos que en nuevos productos. Y según los últimos datos disponibles de Eurostat CIS4 (2004), sólo el 18,7% de las empresas españolas son innovadoras de producto, una tasa notablemente inferior a la de países como Suecia, Irlanda, Dinamarca y Bélgica, que superan el 30%, y todavía más lejana del líder en este aspecto, que es Alemania con el 43,3 %. Debido a la importancia que el desarrollo de productos tiene en este último tipo de innovación, Cotec ha elaborado el informe *Casos de desarrollo de producto*. El informe pretende profundizar en el conocimiento del proceso de desarrollo de producto mediante el análisis de casos reales de éxito de empresas españolas pertenecientes a los sectores de alimentación, bienes de equipo, equipo electrónico, financiero, maquinaria eléctrica y *software*.

Siemens compra el 10% de la empresa de energía maremotriz Marine Current Turbines

Siemens Energy ha adquirido una participación del 10% en la empresa británica Marine Current Turbines, pionera en el diseño y el desarrollo de turbinas que aprovechan las corrientes marinas para generar energía. Con la compra de este paquete accionario de la empresa con sede en Bristol, el consorcio alemán entra en un nuevo mercado que ofrece buenas oportunidades de crecimiento, por encima del 10% a partir de 2020. De este modo, el grupo alemán amplía su cartera de negocios relacionados con el medio ambiente. El consejero delegado de la división de energías renovables de Siemens Energy, René Umlauf, aseguró que con esta inversión en una empresa en desarrollo "el grupo se garantiza el acceso a tecnología innovadora en el campo de las energías renovables".

Teléfono de emergencia GSM de última generación que ayuda al rescate en ascensores

La empresa catalana Microkey ha presentado el teléfono de emergencia GSM de última generación para ascensores. El MK-738, certificado por Telefónica, es un dispositivo que podrá evitar casos como el acontecido en Sitges, en el que una mujer permaneció atrapada ocho días en un ascensor. De marcación automática, permite la comunicación entre una cabina de ascensor y una central receptora de alarmas o un teléfono cualquiera, para permitir el rescate de personas atrapadas en ascensores. El módem del MK-738 está diseñado para ser totalmente compatible con la plataforma Mundo Máquina (M2M) de Telefónica. El MK-738 es totalmente programable a distancia, ya sea mediante una simple llamada telefónica y usando cualquier teléfono o bien desde un PC situado en la central receptora. En el primer caso la programación se realiza utilizando el propio teclado del teléfono y el seguimiento se hace mediante voz digitalizada.

se pueden controlar desde un único panel de usuario con una sola dirección IP. Las tecnologías exclusivas de Océ como Océ Image Logic y Océ Dynamic Switching permiten garantizar los mejores resultados. Por otra parte, el potente controlador integrado maneja de forma sencilla todos los formatos de archivo más habituales: HP-GI/2, PDF, DWF, JPEG sin sacrificar la velocidad de producción. Los usuarios pueden imprimir y escanear a través de la entrada USB. Este sistema ofrece una forma muy económica de añadir color a los documentos técnicos, así como producir materiales promocionales. Como se basa en tecnología de inyección de tinta, el sistema no produce ozono, polvo ni olores.

Océ.

Correo-e: es.info@oce.es

Internet: www.oce.es

>> Moderno laboratorio para la fabricación de interruptores automáticos de corte en vacío

Las nuevas instalaciones localizadas en Boroa acogen las oficinas de I+D y la planta industrial para la fabricación de celdas de distribución primaria e interruptores automáticos. La ubicación de la planta, en las cercanías del HPL del Grupo Ormazabal, permite un acceso directo a uno de los más modernos laboratorios



de investigación y ensayo electrotécnicos del mundo, lo que permitirá potenciar el conocimiento y desarrollo de nuevos productos. Así, en las instalaciones de Boroa, se fabrica la gama de celdas blindadas para distribución primaria, con tecnología de aislamiento integral tipo CPG, hasta 36 kV, 2000 A y 31,5 kA, en configuraciones de simple y doble barra de aplicación típica en subestaciones eléctricas. Además, la planta de Boroa acoge la línea de fabricación de interruptores automáticos de corte en vacío, que posteriormente se integran tanto en las celdas de distribución primaria como en las de distribución secundaria del Grupo Ormazabal.

Las nuevas instalaciones, además de permitir triplicar la capacidad de fabricación disponible en la anterior ubicación de Igorre, disponen de los medios de fabricación y equipos de ensayo más avanzados. Todas las unidades son verificadas de acuerdo a la normativa vigente, incluyendo ensayos de rutina como el de estanqueidad realizado en un equipo de alto nivel de vacío, frecuencia industrial hasta 70 kV o análisis de las descargas parciales en célula totalmente aislada y apantallada. Además de estos ensayos, las celdas de distribución primaria son personalizadas de acuerdo a los requisitos particulares de cada cliente, incluyendo los equipos de protección y control ajustados y configurados para su integración directa en la subestación. Todos los ensayos anteriores se completan con un exigente programa de puntos de inspección en todas las fases de fabricación, lo que permite ofrecer un producto personalizado de alta fiabilidad para subestaciones eléctricas de alta responsabilidad.

Grupo Ormazabal.

Internet: www.grupoormazabal.es