

máximo, para que esa información pueda ayudar al conductor a estar prevenido ante posibles peligros que puedan aparecer. Resulta todo un espía tecnológico con un propósito en el foco de sus cámaras: salvar vidas al volante.

Universidad Carlos III

Internet www.uc3m.es

>> Nueva consultora para procesos industriales de calentamiento y eficiencia energética

Pirobloc, empresa española especializada en la fabricación de calderas de fluido térmico de alta calidad, enfoca su línea de negocio principal como consultora de negocio en temas termoenergéticos. De esta forma, la empresa ya no sólo se dedicará a la fabricación de calderas de aceite térmico, sino también a la ingeniería y consultoría de proyectos relacionados con la aportación de calor de forma indirecta. Con la nueva orientación, la eficiencia energética se convierte en uno de los pilares clave de Pirobloc. Así, a partir de ahora, los proyectos que realice la compañía española pasarán por una fase de consultoría previa, propuesta de proyecto, realización, implantación, así como una fase posventa posterior. Actualmente y, a través de su departamento de I+D+i, Pirobloc se encarga de crear proyectos a medida, constantemente actualizando el diseño de sus calderas y la creación de nuevos prototipos. También, trabaja a futuro en el medio y largo plazo, además de proveer a sus clientes de las técnicas y herramientas más modernas de *software* para el cálculo y diseño de sus equipos.

La actuación de la empresa como consultora en los procesos industriales de calentamiento le permitirá estar vinculada con todo el tema referente al aceite térmico, así como continuar desarrollándose en su campo con una mayor especialización.

Además de producir calderas de aceite térmico, Pirobloc extiende sus fabricados a calderas industriales de vapor, calderas de recuperación de gases, calderas de combustibles sólidos e intercambiadores de calor. La compañía trabaja en todos los campos en los que se necesite calor, contando con una amplia experiencia en los diferentes sectores industriales y 1.000 referencias en todo el mundo. Pirobloc dispone de una configuración departamental compuesta por su propia ingeniería y oficina técnica, dos plantas de fabricación, oficina comercial, así como técnicos de montaje y mantenimiento, completando una plantilla de más de 40 profesionales. Sus actividades abarcan desde el diseño de sus propios equipos, hasta la fabricación, instalación y puesta en marcha, desarrollando proyectos llaves en mano. Tras 30 años de experiencia, la compañía se encuentra hoy fuertemente consolidada y se define como una empresa orientada hacia la mejora continua, la calidad y la satisfacción del cliente.

Pirobloc. Tel. 937189064

Internet: www.pirobloc.es

>> Centro vertical de torneado y fresado para la industria eólica de máxima precisión

Debido al incremento de la complejidad en las formas y la necesidad de un valor añadido de las máquinas-herramienta,

así como en la industria eólica, Bost Machine Tools Company ha lanzado el centro vertical de torneado y fresado Bost VTL 53 C-5.000 con eje C, que permite garantizar la máxima precisión al terminar la pieza en un solo amarre, dado que posee capacidad de torneado, fresado, taladrado y rectificado. Gracias a su plato de 5.000 mm de diámetro montado sobre una base ultra robusta y un guiado hidrostático del eje C (bidireccional) la máquina posee una capacidad de carga de hasta 100 toneladas, que puede incluso ser ampliada opcionalmente. La construcción de todos los cuerpos estructurales de la máquina está realizada en fundición gris GG30, lo que le confiere a la máquina una altísima rigidez y estabilidad. Gracias al sistema (HS) = HSHA (High Speed Hydrostatic System) desarrollado íntegramente por el equipo de diseñadores de Bost, se obtienen unas altas velocidades periféricas del aceite en las celdas del guiado hidrostático de eje C permitiendo al plato de 5.000 mm girar a 100 rpm incluso con una carga de 100 toneladas sobre él.

Gracias al eje C y los dos barrenos motorizados con una potencia de 37 Kw cada uno la máquina tiene una gran potencia que permite realizar fresados, taladros de alta precisión mediante la interpolación del eje C con una precisión de posicionamiento de 3°.

El accionamiento del plato se realiza a través del DDS (Dual Drive System). Con uso de esta tecnología que realiza el accionamiento del plato mediante dos motores de 71 kW (71 + 71 = 142 kW) se obtiene una cadena cinemática más corta que con los sistemas tradicionales y se eliminan las vibraciones causadas por los elementos de transmisión, lo que se traduce, sumado lo anterior, en una gran calidad de acabado superficial, así como en una alta precisión y fiabilidad.

La máquina está equipada con dos cambiadores de herramientas, uno para cada barrón. Cada uno de los cambiadores de herramientas permite realizar el cambio de 10 portaherramientas de torneado, el cabezal horizontal de fresado, 12 herramientas ISO 50 verticales y 12 herramientas ISO 50 horizontales mediante el cabezal acodado. La máquina incorpora, además de todo lo anterior, un sistema de *presetting* de herramienta mediante un brazo articulado que permite realizar el cero de herramienta. La máquina también equipa una sonda de medición que se acopla al barrón de la misma mediante un dentado Hirth permitiendo el uso del torno como máquina tridimensional de medición.

Bost. Tel. 943 692375

Correo-e: bost@bost.es

Internet: www.bost.es

>> Sensores más cortos y con menor zona ciega para detectar objetos próximos

La división Industry Automation de Siemens ha desarrollado una nueva generación de detectores ultrasónicos de proximidad Simatic PXS. Comparados con sus predecesores, los nue-

